Indice

1	Massa fornitura	2
2	Sicurezza	4
3	Funzionamento	9
4	Messa in funzionamento	12
4.1	Luogo d'installazione	12
4.2	Collegamenti elettrici	12
4.3	Bagno riscaldante	13
4.4	Passante vapore e sistema di tenuta	13
4.5	Vetreria	14
4.6	Combi-clip	14
4.7	Attacco del refrigerante	14
4.8	Angolo d'immersione nel bagno riscaldante	15
4.9	Arresto finale Immersione del pallone	4.5
4 10	d'evaporazione	15
4.10	Tensione di Regolatione della fune del servosistema di sollevamento	16
111	Raccordi per tubi	17
	Schema dei tubi	18
	Installazione del modulo di visualizzazione	19
	Combinazione con un Vacuum-Controller	10
7.17	V-800/805	20
5	Impiego	22
5.1	Collegamenti parete posteriore	22
5.2	Elementi di comando R-200	22
5.3	Elementi di comando R-205	23
5.4	Inserimento/Estrazione del pallone d'evaporazione	23
5.5	Bagno riscaldante	24
5.6	Esecuzione di una distillazione	25
5.7	Selezione delle condizioni di distillazione	27
5.8		29
5.9	Guasti e loro rimedio	30
6	Manutenzione	31
7	Messa fuori funzionamento	34
8	Parti di ricambio ed accessori	35
9	Appendice	57



Leggete attentamente queste istruzioni per l'uso prima di utilizzare il **Rotavapor R-200/205 BÜCHI**. Conservate queste istruzioni nelle immediate vicinanze dell'apparecchiatura, per poterle consultare in qualsiasi momento.

Il Capitolo 2 contiene importanti misure di sicurezza. La loro conoscenza è indispensabile per un sicuro funzionamento dell'evaporatore rotante.

In mancanza di precedenti comunicazioni, ono riservati tutti i diritti di modifiche tecniche. Senza il consenso scritto della ditta Büchi Labortechnik è vietata la riproduzione o diffusione anche parziale di queste istruzioni per l'uso, la loro modifica per mezzo di sistemi elettronici. Tutti i diritti riservati.

© Büchi Labortechnik AG, 2000, 2001

it, Versione L (60 pagine)	Numero d'ordine
R-200/205 Istruzioni per l'uso	96778

Figura 1: Visione d'insieme dell' R-205

1 Massa fornitura

Apparecchiatura base

Büchi Rotavapor R-200 incl. Bagno B-490 Büchi Rotavapor R-205 incl. Bagno B-490

Tabella 1: Apparecchiatura base

Attenzione:

Il fissaggio del refrigerante (40607 + 40608) unitamente alla configurazione vetreria A non è compreso.

Configurazioni vetreria

_	
Vetreria A senza rivestimento o	40630
Plastic+Glas rivestita	40632
Vetreria V senza rivestimento o	40600
Plastic+Glas rivestita	40602
Vetreria C senza rivestimento o	40640
Plastic+Glas rivestitat	40642
Vetreria S senza rivestimento o	40650
Plastic+Glas rivestita	40652
Vetreria E senza rivestimento o	40660
Plastic+Glas rivestita	40662
Vetreria CR senza rivestimento o	40670
Plastic+Glas rivestita	40672

Tabella 2: Configurazioni vetreria



Figura 2: Modulo di visualizzazione R-205

Accessori standard Numero d'ordine

1	Cavo d'alimentazione	Bagno	Rotavapor
	Spina tipo CH tipo 12 o PNE, 2.5 m	10010	40833
_	,		
	Tipo Schuko	10016	40834
	Tipo GB	17835	40831
	Tipo AUS	17836	40832
	Tipo USA	10020	40830
1	Istruzioni per l'uso		
	Tedesco		96775
	Inglese		96776
	Francese		96777
	Italiano		96778
	Spagnolo		96779
Bl	ÜCHI bagno riscaldante	B-490 compl.	
	230 V	50/60 Hz	40400
	100-120 V	50/60 Hz	40404

Tabella 3: Accessori standard



Figura 3: Foto con V-800 e V-805



Figura 4: Foto con valvola e supporto per la valvola



Figura 5: Foto con telecomando per V-800/805

Accessori supplementari per sistemi Advanced + Professional o accessori facoltativi

Büchi Vacuum Controller V-800, 230 V Büchi Vacuum Controller V-800, 120 V Büchi Vacuum Controller V-805, 230 V Büchi Vacuum Controller V-805, 120 V Valvola per V-800/805 Supporto per valvola 37968 al Rotavapor R-200/205	40736 40737 40738 40739 37968
Büchi Vacuum Controller V-805, 230 V Büchi Vacuum Controller V-805, 120 V Valvola per V-800/805 Supporto per valvola 37968 al	40738 40739
Büchi Vacuum Controller V-805, 120 V Valvola per V-800/805 Supporto per valvola 37968 al	40739
Valvola per V-800/805 Supporto per valvola 37968 al	
Supporto per valvola 37968 al	37968
110tavapo111 200/200	40810
Telecomando per V-800/805	40735
Sonda Automatica per V-805 (solo in caso di configurazioni vetreria V+S)	40741
Cavo di collegamento (V-800/805 al R-200/205)	40235

Conversione R-200 a R-205

Conversione R-200 a R-205	40320
Visualizzatore digitale pe e per la temperatura de la sonda della temperatu	l vapore (senza
Sonda per la misurazione temperatura die vapori / configurazioni vetreria V -	solo in caso di

Tabella 4: Accessori facoltativi

2 Sicurezza

L'apparecchiatura è costruita secondo il più recente stato dell'arte e le norme di sicurezza riconosciute internazionalmente. Tuttavia, il suo impiego può comportare rischi o pericoli:

- se l'apparecchiatura viene utlizzata da personale non fornito di sufficiente preparazione tecnica.
- se l'apparecchiatura non viene impiegata per l'uso previsto.



2.1 Simboli

Stop

Informazioni su pericoli, che possono causare lesioni gravi o mortali a persone e notevoli danni materiali a cose.



Attenzione

Informazioni su pericoli che possono causare danni alla salute o danni materiali a cose



Istruzioni

Informazioni concernenti prerequisiti tecnici. La mancata osservanza può causare guasti, difetti di funzionamento e perdite nella produzione.



Avvertenza

Temperatura superficiale superiore a 60°C.

2.2 Requisiti dell'operatore

L'apparecchiatura può venire utilizzata solamente da personale specializzato, o da persone fornite di adeguata preparazione tecnica e consolidata prassi di lavoro. Tali operatori devono essere pienamente consapevoli degli eventuali pericoli connessi all'uso dell'apparecchiatura stessa.

Personale privo di tale formazione tecnica o in via di formazione professionale, necessita di indicazioni estremamente paricolareggiate. Le seguenti istruzioni per l'uso ne sono il presupposto.

2.3 Impiego previsto

Il Rotavapor non è stato concepito per lavorare in condizioni di sovrappressione. Pertanto, va puntualmente verificato che nel Rotavapor non si verifichi un eccessivo aumento di pressione. L'apparecchiatura è stata concepita e costruita per il laboratorio; pertanto, va utilizzata per operazioni connesse all'evaporazione di solventi.

Essa viene impiegata per:

- Separazione per distillazione di solventi
- Vaporizzazione di soluzioni e sospensioni
- Ricristallizzazioni
- Sintesi e purificazione di chimici fini
- Estrazioni Soxhlet



Durante l'essiccamento delle polveri può verificarsi la formazione di cariche elettrostatiche.

L'uso corretto dell'apparecchiatura comporta inoltre la sua manutenzione e la scrupolosa osservazione delle norme riportate in questre istruzioni.

Il bagno riscaldante funge da fonte di calore per distillazioni nelle quali il liquido riscaldante sia acqua o olio termoconvettore. Il Rotavapor/evaporatore rotante può essere fatto funzionare solo con bagno riscaldante.

2.4 Impiego non previsto

Qualunque altro tipo di impiego, diverso da quelli espressamente menzionati è da considerarsi errato. L'operatore si assume l'intera responsabilità di tutti gli eventuali danni riconducibili a tale utilizzo.

In particolare, sono da considerarsi inammissibili i seguenti utilizzi:

- Impiego dell'apparecchiatura in spazi dotati di strumenti che richiedono una particolare protezione
- Strumento di taratura per altre apparecchiature
- Uso di campioni che possono esplodere, se sottoposti ad urti, attrito, fonti di calore, o formazione di scintille (ad esempio: esplosivi, ecc)
- Operazioni in condizioni di sovrappressione
- L'esercizio con bagni ad acqua e ad olio diversi dal bagno riscaldante B-490, in particolare l'impiego di fonti di riscaldamento con temperature superiori a 180°C (es.: becco Bunsen etc.).
- Lavorazione di materiali duri, fragili (ad esempio, pietre, campioni di terreno, ecc) che possono causare la distruzione del pallone d'evaporazione.
- 3 chilogrammi e il peso massimo che si puó usare in un pallone d'evaporazione del Rotavapor Büchi. Un sovraccarico puó causare la rottura dell'adaltatore per flangia e del pallone d'evaporazione.



2.5 Pericoli fondamentali

Tali pericoli hanno come presupposto:

- Superfici riscaldatesi durante l'uso dell'apparecchiatura
- Bagno d'acqua o d'olio caldi (fino a 180°C)
- Solventi che possono condurre alla formazione di perossido (pericolod'esplosione)
- Solventi con basse temperature d'accensione, infiammabilità, esplosione
- Miscele dalla composizione inquinata o sconosciuta
- Gas combustibili o vapori di solventi posti nelle immediate vicinanze dell'evaporatore rotante
- Componenti in vetro danneggiate (implosione)
- Formazione di cariche elettrostatiche durante lo svuotamento da solventi o durante l'essiccamento delle polveri.

Il contatto con componenti conduttrici d'elettricità comporta pericolo di vita!



E' proibita la rimozione di lastre di copertura per mezzo di strumenti di uso comune – eccezion fatta per il personale autorizzato addetto alla manutenzione. Un'apparecchiatura che presenti componenti in vetro danneggiate non deve essere messo in funzionamento.

2.6 Norme di sicurezza

Devono osservarsi le norme regionali e locali di sicurezza.



E' strettamente indispensabile l'impiego di attrezzature protettive, come **occhiali, indumenti di protezione, guanti**.

Durante le operazioni di sostituzione di palloni d'evaporazione caldi vi è il pericolo di ustioni. L'uso degli appositi guanti lo previene.

L'impiego di dispositivi di sicurezza opzionali Büchi, come componenti in vetro con rivestimento PLASTIC+GLAS, o schermi protettivi, tutela l'operatore da eventuali incidenti.

E' consentito esclusivamente l'impiego delle configurazioni vetreria standard consigliate, e on componenti in vetro assemblate arbitrariamente. Prima di utilizzare le parti in vetro, assicurarsi che queste non siano danneggiate. Le smerigliature devono essere trattare con grasso e i tappi di chiusura non devono essere avvitati troppo per evitare la rottura del vetro.

Possono venire installate ed espanse soltanto quelle componenti del Rotavapor destinate all'adempimento di una funzione predeterminata. IL tutta, va eseguito manualmente, o per mezzo della strumentazione fornita insieme con l'apparecchiatura. E' proibita la rimozione di dispositivi di sicurezza e di lastre di copertura per mezzo di strumenti di uso comune, eccezion fatta per il personale autorizzato addetto alla manutenzione. Quando il bagno riscaldante va spostato, l'operazione va eseguta ad apparecchiatura fredda.



Durante l'impiego del bagno d'olio, verificare costantemente che non penetri acqua nel bagno, onde evitare il pericolo di schizzi d'olio bollente.

L'operatore è responsabile dell'istruzione del suo personale. A tale scopo, le presenti istruzioni per l'uso possono venire successivamente ordinate anche in altre lingue. Tali istruzioni devono trovarsi sempre a disposizione del personale addetto all'uso, nel luogo d'utilizzo dell'evaporatore rotante.

L'operatore informi immediatamente il produttore di tutti gli episodi significativi connessi alla sicurezza d'impiego dell'apparecchiatura.



2.7 Modifiche

Solo con un consenso scritto della Büchi Labortechnik AG sono consentite eventuali modifiche dell'apparecchiatura o delle parti di ricambio o accessori, nonchè l'impiego di parti di ricambio o accessori diversi da quelli citati nelle presenti istruzioni.

2.8 Dispositivi di sicurezza

Elettrica/Elettronica

- I bagni a 230 V sono dotati di fusibili
- Il sistema è dotato di un sistema elettronico e di un sistema mecanico di protezione da temperature eccessive

Impiego/Materiali a contatto con il prodotto

- Arresto di sicurezza per la regolazione della profondità d'immersione del pallone di sicurezza nel bagno riscaldante
- Combi-clip, per il fissaggio del pallone d'evaporazione e per una sicura rimozione delle smerigliature incuneate (Pallone d'evaporazione)
- Morsetto per valvola a sfera per un sicuro fissaggio del pallone di raccolta
- Barra e supporto per la sicurezza delle configurazioni di distillazione in vetro
- Il motore del servo-sollevatore rapido è dotato di una protezione termica e di una limitazione del tempo di inserimento.
- Il motore del comando di rotazione è dotato di una protezione di temperatura
- La molla di sicurezza impedisce la caduta del tubo del vapore.

Vetro

- Impiego di pregiato vetro borosilicato 3.3 inerte
- Raccordi a vite per tubi GL 14, per la prevenzione da rotture del vetro

OPZIONALE:

PLASTIC+GLAS (abbreviato PLG) è un particolare rivestimento protettivo per le componenti in vetro. Offre una maggiore resistenza meccanica a rotture ed accresce la protezione da eventuali schegge di vetro. Inoltre, impedisce la perdita del campione nel pallone di raccolta, in caso di un suo danneggiamento.

Lo schermo protettivo Büchi protegge l'operatore in caso di incidenti che comportino l'esplosione di schegge di vetro, schizzi di solvente e liquido riscaldante bollente.

Con la BARRA DI SUPPORTO e BRIDE, il refrigerante può venire fissato ulteriormente.

3 Funzionamento

3.1 Concetti

In queste istruzioni per l'uso, ricorrono alcuni concetti, che richiedono una sspiegazione

Configurazioni vetreria:

- A: Con refrigerante diagonale, per distillazioni standard
- V: Con refrigerante verticale, per distillazioni standard, 17 cm in meno di spazio necessario rispetto alla vetreria A
- C: Con dispersori termici per ghiaccio secco, per distillazioni di solventi a basso ponto d'ebollizione
- S: Con refrigerante verticale, e possibilitá di riflusso
- CR: Con dispersori termici e possibilità di riflusso, per distillazione di solventi a basso punto d'ebollizione
- E: Con refrigerante discendente, senza possibilità di riflusso, ideale per soluzioni che tendono alla formazione di schiuma.

PLASTIC+GLAS

PLASTIC+GLAS (abbreviato PLG) è un particolare rivestimento protettivo per le componenti in vetro. Offre una maggiore resistenza meccanica a rotture ed accresce la protezione da eventuali schegge di vetro. Inoltre, impedisce la perdita del campione nel pallone di raccolta, in caso di un suo danneggiamento.



Figura 6: R-205 (vetreria V)

3.2 Principio di funzionamento

Con un evaporatore rotante per vuoto, le distillazioni monostadio vengono eseguite rapidamente e delicatamente: il tutto si ripercuote opsitivamente sulla qualità del prodotto. I fondamenti della procedura sono l'evaporazione e la condensazione die solventi, attraverso l'impirgo di un pallone rotante d'evaporazione.

Per una migliore qualità del prodotto ed una maggiore resa dell'apparecchiatura, è possibile lavorare sotto vuoto. La distillazione può essere eseguita sia sotto vuoto che sotto pressione atmosferica.

Un esempio di Vetreria V

(1) Campo d'evaporazione

Il solvente viene riscaldato attraverso il bagno riscaldante. Nel pallone rotante si forma una sottile pellicola di solvente, presso la superficie interna del pallone, dando luogo ad un maggiore tasso d'evaporazione. La rotazione assicura anche un' uniforme mescolatura del campione, prevenendo un surriscaldamento stazionario all'interno del pallone (mass. 3 kg).

(2) Comando di rotazione

L'aggregato di comando provvede ad un'uniforme rotazione del pallone d'evaporazione, assicurando tutta una serie di vantaggi (siveda il Punto 1).

(3) Campo di raffreddamento

Il vapore el solvente fluisce ad alta velocità nel refrigerante. Qui l'energia del vapore del solvente viene ceduta al liquido di raffreddamento (soprattutto acqua), ed il solvente viene concdensato.

(4) Pallone di raccolta

Il pallone di raccolta serve alla raccolta del solvente condensato

Vuoto

Il vuoto serve a ridurre la temperatura di ebollizione e pertanto ad aumentare la potenza della distillazione. La potenza dell'evaporatore viene influenzata dalla pressione di distillazione (vuoto), temperatura del bagno riscaldante, dalla velocità di rotazione e dalla grandezza del pallone d'evaporazione.

Per la scelta delle condizioni ottimali di distillazione si veda il Capitolo 5.4.

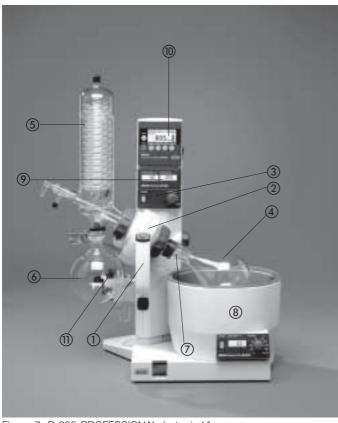


Figura 7: R-205 PROFESSIONAL (vetreria V)

3.3 Visione d'insieme dell'aggregato

- 1) Sistema di sollevamento rapido
- 2 Parte del motore
- 3 Testa elettronica
- 4) Pallone d'evaporazione
- 5 Vetreria
- 6 Pallone di raccolta
- 7 Combi-clip
- (8) Bagno riscaldante
- Modulo di visualizzazione per velocità di rotazione e temperatura die vapori (opzionale)
- (iii) Büchi Vacuum Controller (opzionale)
- ① Valvola (opzionale)

4 Messa in funzione



Subito dopo lo sballaggio, verificate la presenza di danni. E' importante che eventuali danni dovuti al trasporto vengano subito individuati in questa fase. E' consigliabile un'immediata registrazione dell'evento (comunicarlo alla posta, alla ferrovia, o alle spedizioni).

L'imballaggio originale va conservato in caso di un trasporto successivo.

4.1 Luogo d'assemblaggio

L'apparecchiatura deve essere collocata su una superficie stabile ed orizzontale. Per favore notare le dimensioni massime dello strumento. Non puo' venire utilizzata in spazi che richiedano una protezione particolare. Di norma, le distillazioni sotto vuoto con l'evaporatore rotante dovrebbero essere eseguite con l'ausilio di uno scarico permanente.

Se questo non è possibile per ragioni di spazio, consigliamo di montare lo schermo protettivo e di deviare i gas di scarico nella pompa di scarico permanente.

4.2 Collegamenti elettrici



Verificate che la tensiolne della presa coincida con quella indicata sullo schermo dell'apparecchiatura.

L'apparecchiatura va sempre connessa ad una presa di sicurezza collegata a massa.

Collegamenti esterni, o eventuali prolunghe devono disporre di un conduttore di protezione (collegamenti a tre poli, cavo o dispositivi a spina).

Non è consentita alcuna interruzione del conduttore di protezione. In tal modo, è possibile evitare rischi dovuti a difetti interni.

Il bagno e l'evaporatore rotante vengono connessi con un cavo d'alimentazione alla rete elettrica.

Cablaggio

- ① Alimentazione bagno
- ② Alimentazione evaporatore rotante

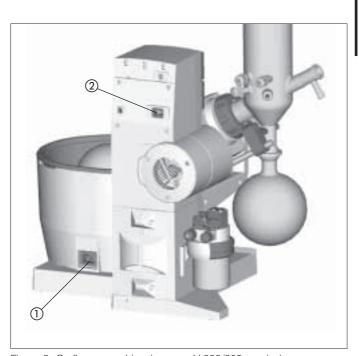


Figura 8: Grafico con cablaggio senza V-800/805 e valvola

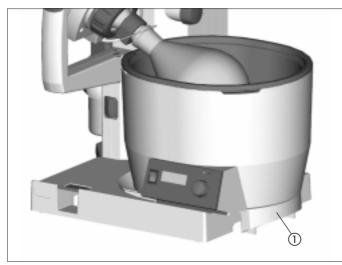


Figura 9: Grafico R-200 senza bagno

4.3 Bagno riscaldante

Il bagno viene posto sulla piastra di base ① dell'evaporatore rotante. In caso di necessità - è possibile spostare il bagno tirando la maniglia inserita nella piastra di base.

Liquido riscaldante

IL bagno riscaldante non può essere utilizzato senza liquido di riscaldamento.

Liquidi di riscaldamento adatti sono:

- Acqua distillata o deionizzata per il campo di temperatura compreso tra 20°c e 85°C.
- Olio termoconvettore o polietilglicole anidro (PEG) per operazioni eseguite a temperature fino a 250°C.

Risparmio energetico

I bagni riscaldanti offrono diverse possibilità di risparmiare energia. Attraverso l'impiego di sfere galleggianti nel bagno d'acqua, è possibile ridurre l'evaporazione. In questo modo, il sistema di riscaldamento del bagno si accende meno frequentemente. Grazie a questo accorgimento, è possibile ottenere un risparmio energetico fino al 50%. Contemporaneamente, anche il consumo dàcqua viene ridotto del 70% (Si veda Capitolo 8.11, Varie)

Il bagno riscaldante dovrebbe essere acceso circa 10-15 minuti prima dell'inizio della distillazione, in maniera tale da consentire un tempo di riscaldamento rapido del bagno.

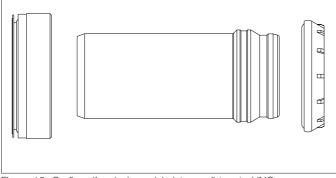


Figura 10: Grafico d'esplosione del sistema di tenuta UNO

4.4 Passante vapore e sistema di tenuta

A differenza della precedente generazioni di Rotavapor Büchi, il nuovo Rotavapor R-200/205 necessita solo di un sostema di tenuta che si presti anche a distillazioni a riflusso. Tutti i materiali che entrano in contatto con sostanze chimiche sono in vetro, PFTE e EFTE.

Durante l'impiego delle guarnizioni, va osservata la sequenza (contrassegnata da cifre) indicata sul grafico.

Per prolungare la durata delle guarnizioni, si dovrebbero osservare le seguenti istruzioni:

Le guarnizioni

- non vanno mai ingrassate
- non devono mai entrare in contatto con oggetti taglienti
- vanno pulite con acqua saponata
- vanno controllate regolarmente

4.5 Vetreria

La composizione delle configurazioni di vetreria è indicata nei grafici, nel capitolo 8.4 (Configurazioni vetreria).

- Tutte le flange (refrigeratore, distributori, palloni d'evaporazione, adattatori per smerigliature) possono venire montate senza dover rimuovere il dado a risvolto. Devono essere soltanto aperte in maniera tale da consentire l'inserimento della flangia.
- Le configurazioni di vetreria V, S, C, E, CR vanno montate con il corrispondente refrigerante.
- Il pallone di raccolta va fissato con le graffe portapalloni.



Possono venire impiegate solo componenti in vetro in perfette condizioni, che non mostrino fessure, crepe o danni simili. Inoltre, le componenti in vetro vanno controllate prima di ogni utilizzo.

Realizzare la strettezza ottimale del sistema, tutti i giunti devono ungersi dal lato del condensatore

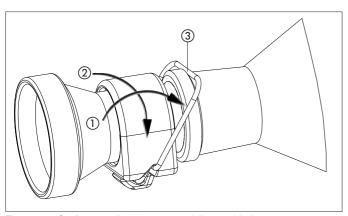


Figura 11: Grafico con funzionamento della combi-clip

4.6 Combi-clip

La combi-clip assolve a due funzioni:

- 1) Supporto del pallone d'evaporazione
- 2) Rimozione del pallone d'evaporazione

La staffa 3 si aggancia in posizione eretta

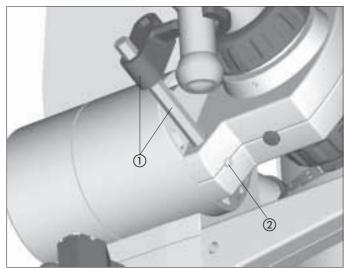


Figura 12: Fissaggio del refrigeratore

4.7 Fissaggio del refrigeratore

- ① Supporto del refrigerante con 3 possibilità di posizionamento per diverse configurazioni di distillazioni in vetro.
- ② Vite per il fissaggio del supporto.



Figura 13: Grafico del motore visto dalla parte anteriore, con vite di bloccaggio

4.8 Angolo d'immersione nel bagno riscaldante

Qualora un'operazione da eseguire con il Rotavapor richieda un'angolazione della vetreria diversa da 30°C, la modifica va cosi'eseguita:

- Spegnere l'apparecchiatura
- Tenere ferma la vtreria con una me con l'altra mano allentare la maniglia a vite (1)
- Portare la parte del motore (2) nella posizione desiderata
- Riavvitare la maniglia a vite (1)



L'angolo d'immersione non può venire modificato quando l'apparecchiatura è in funzionamento

Una posizione quanto più possibile verticale del refrigerante garantisce la minima perdita di solvente.

Allentando la maniglia a vite, è possibile che la vetreria si sposti verso sinistra, causando possibili rotture del vetro. Pertanto, è necessario tenere ben ferma la vetreria nel corso dell'operazione.

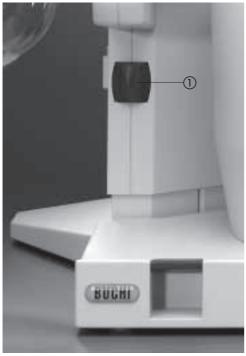


Figura 14: Grafico con indicazione della vite per arresto finale

4.9 Arresto finale durante l'immersione del pallone d'evaporazione

Attraverso la regolazione della vite d'arresto ①, è possibile regolare il sistema di sollevamento rapido in maniera tale da immergere a piacimento il pallone d'evaporazione nel begno.

La regolazione va eseguita in maniera tale che:

- quando il sistema di sollevamento rapido si trova nella posizione di arresto finale, il raccordo (combi-clip) e il pallone d'evaporazione non striscino contro il bordo del bagno
- il pallone non si trovi sulla parte inferiore del bagno
- il liquido del bagno riscaldante non fuoriesca dal bagno durante l'immersione del pallone

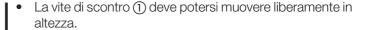








Figura 15: Tensione di Regolazione della fune del servosistema di sollevamento

4.10 Tensione di Regolazione della fune del servosistema di sollevamento

E' possible che il servosistema di sollevamento non possa essere abbassato fino in fondo, in modo particolare dopo il trasporto del Rotavapor. In tal caso, la tensione della fune deve essere nuovamente regolata. Questa operazione può essere effettuata a cura del cliente.

- 1. Se il servosistema die sollevamento non può essere abbassato fino in fondo, girare la vite (1) sul lato inferiore del rotavapor di 1/4 di giro in senso orario.
- 2. Ripetere la procedura 1 se il servosistema di sollevamento non si abbassa in modo appropriato.
- 3. Se la leva non sale in alto su se stessa una volta premuta, occorre girare la vite di 1/4 di giro in senso antiorario.

Figura 16: Grafico del sistema di tubi senza Vacuum Controller

4.11 Raccordi dei tubi

Acqua di raffreddamento

- Utilizzare chiusure a vite GL 14
- I tubi utlizzati devono avere tutti lo stesso diametro interno (ca 6 mm)
- Per motivi di sicurezza, i tubi andrebbero fissati con staffe orientabili di uso comune o leganti di cavi
- Per risparmiare acqua di raffreddamento, vi è la possibilità di usare un refrigerante a circuito chiuso
- I tubi fragili vanno sostituiti

Vuoto

- Utilizzare chiusure a vite GL 14
- I tubi utlizzati devono avere tutti lo stesso diametro interno (ca 5 mm)
- Tenere i tubi di gomma quanto più corti possibile
- Se non si utilizza un Vacuum Controller Büchi, andrebbe inserita tra fonte di vuoto e Rotavapor una bottiglia di Woulff
- Se si utlizza un Vacuum Controller Büchi, è consigliabile l'inserimento della valvola
- Non è necessario un fusibile per i tubi
- I tubi fragili vanno sostituiti
- (1) Configurazioni vetreria
- 2 Sensore vuoto (valvola f)
- 3 Valvola
- 4 Collegamento alle configurazioni vetreria
- (5) Collegamento alla pompa
- 6 Collegamento al Vacuum Controller
- 6 Collegamento per gas inerte



Il separatore della valvola o la bottiglia di Woulff agiscono da dispositivi di sicurezza, impedendo che solventi o acqua (se si utlizza una pompa a getto d'acqua) possano passare attraverso il sistema di tubi.

4.12 Schema dei tubi

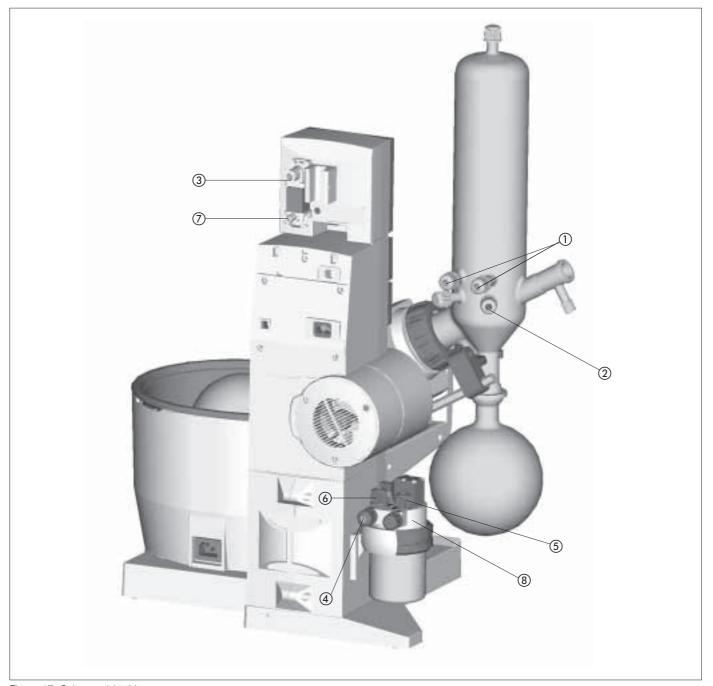


Figura 17: Schema dei tubi

- ① Acqua di raffreddamento
- 2 Collegamento per vuoto (alla valvola 4)
- ③ Sensore vuoto (alla valvola ⑥)
 ④ Collegamento a configurazioni vetreria ②
- (5) Collegamento alla pompa
- 6 Collegamento al Vacuum Controller
- 7 Collegamento per gas inerte
- (8) Valvola (vedi fine capitolo 4.13)

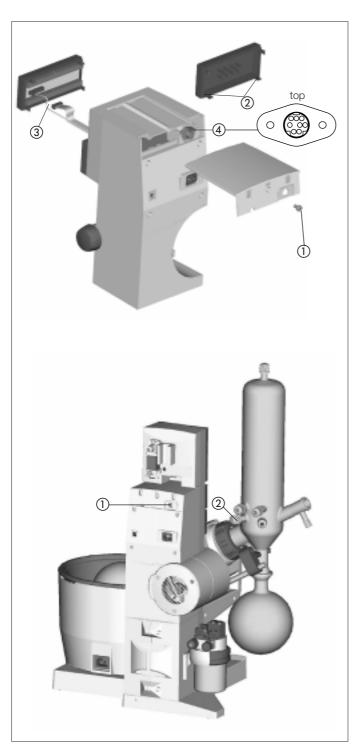


Figura 18: Grafico refrigerante A e V con posizione della sonda per temperatura vapori e parte posteriore del modulo di visualizzazione

4.13 Modulo di visualizzazione per temperatura del vapore e velocità di rotazione

Assemblaggio del modulo di visualizzazione

Con l'inserimento di questo modulo di visualizzazione è possibile trasformare il Rotavapor Büchi R-200 nel Rotavapor Büchi R-205. Se avete ordinato l'evaporatore rotante R-205, questo modulo di visualizzazione sarà già montato. Se questo modulo viene ordinato separatamente, è possibile retroadattarlo nella seguente maniera:

- 1) Rimuovere le viti del tappo a torre
- ② Sollevare il giunto a scatto del pannello frontale e rimuovere il pannello
- ③ Collegate con il cavo a banda piatta il modulo di visualizzazione
- ④ Collegare il cavo bipolare con il modulo di visualizzazione. Inserire a scatto anteriormente il modulo di visualizzzazione e introdurre sulla parte posteriore la bussola della spina nel supporto previsto a questo scopo (come da illustrazione ④)
- 3 Riavvitare il tappo a torre

Installazione della sonda per la temperatura dei vapori

Per visualizzare la temperatura die vapori, è necessario inserire la sonda apposita. Essa viene inserita sulla parete posteriore nella boccola ①. Il sensore va inserito ed avvitato nella corrispondente apertura del refrigerante ②.

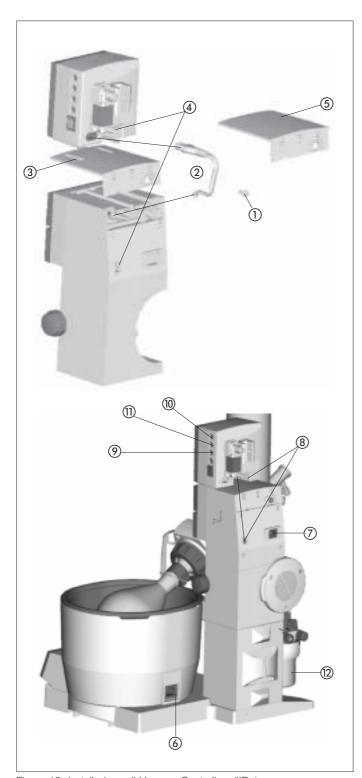


Figura 19: Installazione di Vacuum Controller all'Rotavapor

4.14 Combinazione con il Vacuum Controller Büchi V800/805

I nuovi Vacuum Controller Büchi V 800/805 sono stati perfettamente adattati al design die Rotavapor R 200/205.

Massa di fornitura

Se i Vacuum Controller V-800/805 e la valvola vengono ordinati insieme con il Rotavapor R 200/205, sono già montati sull'apparecchiatura.

Retroadattamento

In caso di retroadattamento di un Rotavapor R-200 o R-205, si deve procedere nella seguente maniera:

Fissaggio

- Svitare la vite ① ed estrarre la lastra di copertura posteriormente. Questa copertura ⑤ non serve più.
- Togliere la presa del cavo ② e infilarla al Vacuum Controller.
- Introdurre il Vacuum Controller V-800/805 nella copertura speciale ③ e spingerlo da dietro sul Rotavapor. Avvitare la copertura.
- Cavo di comando (4) per Rotavapor

Il supporto per la valvola viene fissate lateralmente sulla torre e la valvola vi viene spinta dentro.

Cablaggio del Rotavapor

- 6 L'alimentazione del bagno viene collegata alla rete elettrica
- ① L'alimentazione dell'evaporatore rotante viene collegata alla rete elettrica
- (8) La presa "R" del Vacuum Controller viene collegata con la presa del Rotavaopr
- (9) La presa "spegnimento on/off" del V-500 viene collegata con la presa PUMP del Vacuum Controller
- (ii) La presa Valve del Vacuum Controller viene collegata alla valvola
- ① La presa CW del Vacuum Controller viene collegata con la valvola ad acqua di raffreddamento
- Valvola

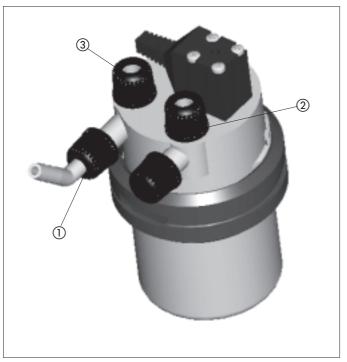


Figura 20: Installazione di Vacuum Controller all'Rotavapor

Collegamento a tubi con la valvola

- 1) La presa R1 della valvola viene connesso con la vetreria
- ② La presa "Pump" della valvola viene connesso con L'ingresso della pompa
- 3 La presa "V:Contr." Della valvola viene connesso con il sostegno del Vacuum Controller

Funzione dei singoli elementi

Cavo di collegamento Controller – Rotavapor

Le apparecchiature vengono collegate in maniera tale da poter azionare attraverso il Vacuum Controller lo Start/stop della rotazione e l'inserimento e l'estrazione del pallone di evaporazione:

- All'inizio della distillazione, attraverso il Vacuum Controller V-800/805, il pallone d'evaporazione si sposta fino al punto d'arresto finale preselezionato e la rotazione viene azionata.
- Al termine della distillazione, attraverso il Vacuum Controller V-800/805, viene arrestata la rotazione ed il pallone d'evaporazione viene estratto dal bagno.

Valvola

Quando vengono raggiunti i set-point preselezionati nel Vacuum Controller, la valvola chiude il collegamento con la pompa. Contemporaneamente, la valvola funge da separatzore, proteggendo la pompa da sostanze inquinanti.

Sistema di spegnimento on/off del V-500

Quando vengono raggiunti i set-point programmati nel Vacuum Controller, la pompa viene arrestata. In caso di aumento della pressione a causa dell'isteresi selezionata nel Vacuum Controller, la pompa viene nuovamente azionata.



La procedura di assemblaggio e l'alimentazione elettrica si adattano solo per il Vacuum Controller Büchi V 800 e 805. Vacuum Controller della Büchi più vecchi oppure prodotti di altre marche possono essere fissati a una barra di supporto e non possono essere collegati all'alimentazione di corrente.

Per maggiori informazioni sull'impiego del Vacuum Controller, consultate le corrispondenti istruzioni per l'uso.

5 Impiego

Verificate che l'apparecchiatura sia stata messa in funzione in maniera regolamentare, secondo le istruzioni riportate nel Capitolo 4 (Messa in funzionamento)

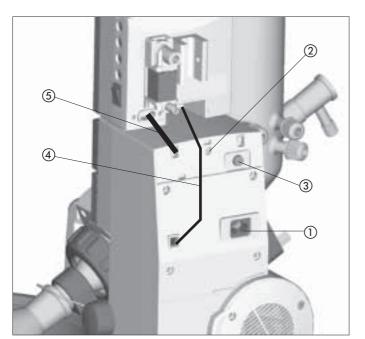


Figura 21: Grafico con parte posteriore testa elettronica

5.1 Collegamenti parte posteriore

- 1) Alimentazione
- 2) Bullone di fissaggio per copertura R-200/205
- ③ Collegamento per sensore temperatura vapore (solo per R-205)
- (4) Cavo di comando per Vacuum Controller sullla R-200 o R-205
- (5) Alimentazione del V-800/805



Figura 22: Grafico con pannello anteriore R-200

5.2 Elementi di comando del Rotavapor Büchi R-200

- ① Interruttore principale on/off
- ② Impostazione del numero di giri La rotazione può regolata progressivamente tra 20 e 280 giri/min. Se il Rotavapor viene inserito a, la rotazione parte alla velocità preimpostata.



Figura 23: Grafico del pannello anteriore R-205

5.3 Elementi di comando del Rotavapor Büchi R-205

- (1) Interruttore principale on/off
- ② Regolazione del regime dei giri. La rotazione può venire regolata in continuo tra 20 e 280giri al minuto. Quando il Rotavapor viene azionato, il regolatore del regime dei giri va posto sullo "0", prima di programmare il regime di giri desiderato.
- 3 Display della velocità di rotazione in giri al minuto
- 4) Display della la temperatura dei vapori in °C (solamente con sonda per temperatura vapori, per vetreria V, S o E).



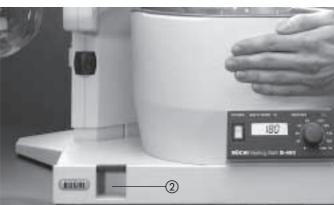


Figura 24: Foto R-200

5.4 Inserimento/Estrazione del pallone d'evaporazione

Con il sistema elettrico di sollevamento rapido è possibile inserire o estrarre il pallone d'evaporazione dal bagno d'acqua. In questo caso, non è necessario alcuno sforzo fisico. Il motore viene eseguito attraverso un motore integrato. Per determinare la direzione del movimento, utilizzare il pulsante (1) posto sulla maniglia del sistema di sollevamento rapido.

In caso di difetti tecnici o mancanza di corrente, il pallone d'evaporazione può essere estratto anche meccanicamente. Spingendo verso il basso sulla leva ② posta sulla parete anteriore della platea di fondazione, viene disattivato il freno del lift. Secondo il tipo di configurazione di distillazione in vetro si deve eventualmente fare l'uscita in manuale.

Per la regolazione del sistema di sollevamento rapido, si veda il Cap. 4.10.

5.5 Bagno riscaldante



Con l'inserimento della spina di alimentazione, e l'accensione dell'interruttore principale, il bagno può iniziare a riscaldare. Pertanto, accertatevi che nel bagno si trovi sempre il liquido riscaldante.

Il bagno riscaldante può raggiungere temperature fino a 180°C. Per evitare incidenti, è necessario:

- Non estrarre mai il pallone in movimento, perchè gli schizzi d'olio possono causare scottature
- Accertarsi che l'inserimento del pallone non causi la fuoriuscita di liquidi dal bagno.
- Lo schermo protettivo deve essere installato e rimosso con il bagno a temperatura ambiente.

Quando si regola il set-point attraverso la manopola, il display passa dal valore attuale al set point. Adesso, è possibile regolare la temperatura. Dopo circa due secondi, il display torna nuovamente al valore iniziale.

La scala della temperatura indicata dal potenziometro del setpoint è bicromatica: Il blu indica il campo dell'acqua, e le temperature inferiori ai 100°C, l'arancoine indica il campo dell'olio, dunque le temperature superiori ai 100°C.

Per motivi di sicurezza, per le operazioni da eseguire a temperature superiori a 100°C, è necessario ruotare il regolatore oltre il segnale die 100°C, agendo contro un dispositivo di resistenza meccanica. Per poter regolare il settore superiore, va impiegato olio termoconvettore per le temperature superiori ai 250°C.

- (1) Interruttore principale
- ② Potenziometro per la regolazione della temperatura del bagno in °C
- 3 Visualizzazione dell'attuale temperatura del bagno
- 4) Una spia verde indica che il bagno è in fase di riscaldamento
- (5) Una spia arancione indica "il campo di temperatura superiore ai 100°C"



Attentione: superfice calda.



Figura 25: Pannello frontale del bagno riscaldante B-490

5.6 Esecuzione di una distillazione

Nella seguente sezione vengono illustrati per mezzo di una check-list l'avvio, l'ottimizzazione ed il termine di una distillazione.

Apparecchiatura completamente installata

- Tutti i collegamenti elettrici sono corretti
- Tutte le guarnizioni sono state montate
- Tutti i collegamenti tra smerigliature sono stati ingrassati
- Il pallone d'evaporazione è stato montato vuoto

Evacuazione dell'apparecchiatura, per verificare la tenuta stagna

(Si veda anche il Capitolo 6.5, verifica funzionamento max 3 mbar aumento di pressione/min.)

Regolare il bagno riscaldante sul valore desiderato

Il liquido riscaldante ha raggiunto la temperatura desiderata

Aprire l'acqua di raffreddamento

Far fluire l'acqua di raffreddamento acirca 40/50l/h ed ad una temperatura non superiore ai 20°C.

Riempire il pallone d'evaporazione con la soluzione

• Con il vuoto, la soluzione puo'anche venire aspirata

Iniziare la procedura di evacuazione

- Selezionare la pressione in maniera tale che il punto d'ebollizionedel solvente sia a 40°C (siveda la tabella, Capitolo 5.4)
- Regolare la rotazione
- Immergere il pallone nel bagno per mezzo del sistema di sollevamento rapido a verificare che la distillazione inizi
- Nach Erreichen des eingestellten Vakuums 1–2 Min. abwarten, ob die Destillation beginnt
- In caso contrario, è necessario ottimizzare il processo (ridurre gradualmente la pressione, o aumentare la temperatura del bagno)



In una situazione ottimale, il refrigerante va caricato dai 2/3 ai 3/4, altrimenti la pressione va ridotta fino ad inizio della distillazione (procedura non realizzabile in tutti i tipi di distillazione).

Quando la distillazione "si addormenta"

Cambiare il pallone di raccolta per eliminare il pericolo di una retroevaporazione. Poi, proseguire la distillazione. Ripetere questa procedura, finchè tutti i solventi sono stati separati per distillazione.

Infine, arrestare la rotazione, estrarre il pallne e ventilare il sistema.

Se la successiva distillazione non viene eseguita subito dopo, spegnere il bagno riscaldante per risparmiare energia.

5.7 Scelta delle condizioni di distillazione



Per ottenere condizioni di distillazione ottimali con l'evaporatore rotante, è necessario che l'energia fornita dal bagno riscaldante venga resituita attraverso il refrigerante. A tale scopo, si consiglia di osservare in fase di lavoro la seguente regola euristica:

Acqua di raffreddamento Vapore Bagno max 20°c 40°C 60°C

Come si raggiungono queste condizioni?

- Regolare la temperatura del bagno a 60°C
- Regolare l'acqua di raffreddamento, la temperatura non deve essere superiore ai 20°C
- Far fluire l'acqua di raffreddamento a circa 40/50l/h attraverso il refrigerante
- Il vuoto di lavoro va selezionato in maniera tale, che il punto di ebollizione del solvente sia a 40°C. La pressione corrispondente è indicata nella tabella diei solventi (pagina successiva).

Vantaggi ottenuti con la temperatura del bagno a 60°C

- Il pallone d'evaporazone può essere cambiato senza pericolo di riportare ustioni
- Il tasso di evaporazione dell'acqua dal bagno riscaldante non è ancora molto alto (perdita di energia)
- L'energia del bagno riscaldante viene impiegata con un buon grado d'effcienza

Questa regola può venire applicata anche per temperatuire più basse, ad esempio:

Acqua di raffreddamento	Vapore	Bagno
Max 0°C	20°C	40°C

ΔT₂ (min. 20°C)

Figura 26: R-205 con regola "20-40-60"

Ottimizzazone della distillazione

A seconda del solvente da distillare, può capitare che la distillazione debba essere ottimizzata. Innanzitutto, però, il bagno deve avere raggiunto i 60°C.

Inoltre, la condensazione del solvente deve avere luogo dai 2/3 ai 3/4 delle serpentine di raffreddamento.

Per ottimizzare la distillazione, vi sono due possibilità fondamentali:

1. Ridurre ancora la pressione, lentamente

Il bagno deve avere raggiunto i 60°C! (Il punto di ebollizione viene ridotto, aumento di Δ T1, con conseguente aumento della resa della distillazione),

oppure

2. Aumentare la temperatura del bagno

(aumento di $\Delta T1$, con conseguente aumento della resa della distillazione).

Tuttavia, attraverso l'aumento della temperatura del bagno, non tutta l'energia supplementare viene impiegata nella distillazione: essa viene anche maggiormente irradiata nell'ambiente circostante. Questo avviene a causa della maggiore differenza tra temperatura del bagno e temperatura dell'ambiente circostante.

5.8 Tabella Solventi

Acetone C,H _s O 58.1 563 56 0.790 556 Alcol n-reinfloor, n-pentancio C,H _s O 88.1 595 37 0.814 11 Benzene C,H _s O 78.1 548 80 0.877 236 N-butanolo, tert. Butanolo C,H _s O 74.1 620 118 0.810 25 2-Madil-2-Propancio C,H _s O 74.1 630 82 0.789 130 Clorostornic C,H _s O 112.6 377 132 1.108 36 Clorostornic C,H _s O 119.4 294 62 1.483 47 Clorostorion C,H _s O 119.4 294 62 1.483 47 Clorostorion C,H _s O 74.0 389 35 0.714 atmosterion Elere dietilico C,H _s O 74.0 389 35 0.714 atmosterion 2.12 0.12 1.12 1.12 1.12 1.12 1.12 1.12 1.12 <th>Solvente</th> <th>Formula</th> <th>Massa Molare in g/mol</th> <th>Energia Evapo- razione in J/g</th> <th>Punto ebollizione a 1013 mbar</th> <th>Densità in g/cm³</th> <th>Vuoto in mbar per Punto d'ebolliz. a 40°C</th>	Solvente	Formula	Massa Molare in g/mol	Energia Evapo- razione in J/g	Punto ebollizione a 1013 mbar	Densità in g/cm³	Vuoto in mbar per Punto d'ebolliz. a 40°C
Benzene C _p H _p 78.1 548 80 0.877 236 N-bularolo, tert. Bulanolo C _p H _p O 74.1 620 118 0.810 25 Z-Melli-2-Propenolo C _p H _p O 74.1 590 82 0.788 130 Clorofeerice C _p H _p O 112.6 377 132 1.100 36 Clorofemio CHCl _p 119.4 264 62 1.483 474 Clorofemio CHCl _p 119.4 264 62 1.483 474 Clorosano C _p H _p C _p 84.0 389 61 0.779 232 Error dellico C _p H _p C _p 99.0 335 84 1.236 210 1,2-Dicloroellere (cis) C _p H _p C _p 97.0 314 48 1.267 751 Diospropiletre C _p H _p C _p 88.1 406 101 1.034 107 DMF (interiferomamide) C _p H _p O _p 88.1 406 101 1.034 1	Acetone	C ₃ H ₆ O	58.1	553	56	0.790	556
N-butlanolo, terl. Butlanolo	Alcol n-amilico, n-pentanolo	C ₅ H ₁₂ O	88.1	595	37	0.814	11
2-Metil-2-Propanolo C _i H _o O 74.1 590 82 0.789 130 Clorobenzene C _i H _o O 112.6 377 132 1.106 36 Cloroformio CHCl ₁ 119.4 284 62 1.483 474 Ciclosasano C _i H _o O 74.0 389 35 0.714 atmosferico 1.2 Dicioroetano C _i H _o O 97.0 382 60 1.284 479 1.2. Dicioroetine (cis) C _i H _o O 97.0 322 60 1.284 479 1.2. Dicioroetine (trans) C _i H _o O 97.0 322 60 1.284 479 1.2. Dicioroetine (trans) C _i H _o O 97.0 322 60 1.284 479 1.2. Dicioroetine (trans) C _i H _o O 97.0 322 60 1.284 479 1.2. Dicioroetine (trans) C _i H _o O 97.0 322 60 1.0 10 10 10 10 10 10 10 10	Benzene	C ₆ H ₆	78.1	548	80	0.877	236
Clorobanzene	N-butanolo, tert. Butanolo	C ₄ H ₁₀ O	74.1	620	118	0.810	25
Citorformio CHCl ₃ 119.4 264 62 1.483 474 Cicloesano C ₈ H ₁₂ 84.0 389 81 0.779 235 Eiere detilico C ₁ H ₂ O 74.0 389 35 0.714 atmosferico 1,2, Dicloroctilano C ₂ H ₂ Cl ₂ 99.0 335 84 1.235 210 1,2, Dicloroctiliane (cis) C ₂ H ₂ Cl ₂ 97.0 322 60 1.284 479 1,2, Dicloroctiliane (cis) C ₂ H ₂ Cl ₂ 97.0 314 48 1.257 751 Disopropiletre C ₂ H ₂ O 102.0 318 68 0.724 375 Diossano C ₂ H ₂ O 88.1 406 101 1.034 107 Diospropilitre C ₂ H ₂ O 60.0 695 118 1.049 44 Etanolo C ₂ H ₂ O 46.0 879 79 0.789 175 Acetato di etile C ₂ H ₂ O 88.1 394 77 0.900	2-Metil-2-Propanolo	C ₄ H ₁₀ O	74.1	590	82	0.789	130
Cicloesano C _i H ₁₂ 84.0 389 81 0.779 235 Etere dietilico C _i H _{io} O 74.0 389 35 0.714 atmosferico 1,2 Dicloroetalino C _i H _i C _i 99.0 335 84 1.235 210 1,2-Dicloroetilione (clis) C _j H _i C _j 97.0 322 60 1.284 479 1,2-Dicloroetilione (trans) C _j H _i C _j 97.0 314 48 1.257 751 Diospropiletere C _i H _i O 102.0 318 68 0.724 375 Diossano C _i H _i O 182.0 318 68 0.724 375 Diossano C _i H _i O 88.1 406 101 1.034 107 DMF (Dimetiformammide) C _i H _i O 88.1 406 101 1.034 117 Acido acetico C _i H _Q O 60.0 695 118 1.049 44 Etanolo C _j H _Q O 60.0 695 118 1.049	Clorobenzene	C ₆ H₅Cl	112.6	377	132	1.106	36
Effere distilico C,H _a O 74.0 389 35 0.714 atmosferico 1,2 Dioloroetlano C ₂ H ₂ Cl ₂ 99.0 335 84 1.235 210 1,2, Dioloroetliane (cis) C ₂ H ₂ Cl ₂ 97.0 322 60 1.284 479 1,2, Dioloroetliane (trans) C ₂ H ₂ Cl ₂ 97.0 314 48 1.257 751 Diospropiletere C ₂ H ₂ Cl ₂ 102.0 318 68 0.724 375 Diossano C ₂ H ₂ O 88.1 406 101 1.034 107 DMF (Dimetiformammide) C ₂ H ₂ O 88.1 406 101 1.034 107 Acido aestico C ₂ H ₂ O 60.0 695 118 1.049 44 Etanio C ₂ H ₂ O 60.0 879 79 0.789 175 Accataci di etile C ₂ H ₂ O 88.1 394 77 0.900 240 Etanio C ₂ H ₁ O 80.1 399 82 0.660 <td>Cloroformio</td> <td>CHCI₃</td> <td>119.4</td> <td>264</td> <td>62</td> <td>1.483</td> <td>474</td>	Cloroformio	CHCI ₃	119.4	264	62	1.483	474
1.2 Dicloroetano C₂H₂Cl₂ 99.0 335 84 1.235 210 1,2,-Dicloroetilene (cis) C₂H₂Cl₂ 97.0 322 60 1.284 479 1,2,-Dicloroetilene (trans) C₂H₂Cl₂ 97.0 314 48 1.257 751 Disopropiletere C₂H₃Cl₂ 97.0 318 68 0.724 375 Disosano C₂H₃Cl₂ 88.1 406 101 1.034 107 DMF (Dimetilformammide) C₃H₃O 73.1 153 0.949 11 Acido acetico C₂H₃O₂ 60.0 695 118 1.049 44 Etanolo C₂H₃O₂ 46.0 879 79 0.789 175 Acetato di etile C₂H₃O₂ 88.1 394 77 0.900 240 Esano C₂H₃O₂ 88.1 394 77 0.900 240 Esano C₃H₃O₂ 60.1 699 82 0.786 137 Alcol Isopropilico	Cicloesano	C ₆ H ₁₂	84.0	389	81	0.779	235
1,2,-Dictoroetilene (cis) C ₂ H ₂ C ₃ 97.0 322 60 1.284 479 1,2,-Dictoroetilene (trans) C ₂ H ₂ C ₃ 97.0 314 48 1.257 751 Disopropiletere C ₂ H ₂ O ₂ 98.1 406 101 1.034 107 DMF (Dimetiliformarmide) C ₂ H ₂ NO 73.1 153 0.949 111 Acidio acetico C ₂ H ₂ O ₂ 60.0 695 118 1.049 44 Etanolo C ₂ H ₂ O ₂ 46.0 879 79 0.789 175 Acetato di etile C ₂ H ₂ O ₂ 88.1 394 77 0.900 240 Eptano C ₂ H ₂ O ₃ 86.1 394 77 0.900 240 Eptano C ₂ H ₂ O ₃ 88.1 394 77 0.900 240 Eptano C ₂ H ₂ O ₃ 88.1 394 77 0.900 240 Eptano C ₂ H ₃ O ₃ 86.2 388 69 0.660 335	Etere dietilico	C ₄ H ₁₀ O	74.0	389	35	0.714	atmosferico
1,2,-Dictoroetiliene (trans) C,H,Q₂ 97.0 314 48 1,257 751 Disopropiletere C,H₁Q₂ 88.1 406 101 1,034 107 Disosano C,H₁Q₂ 88.1 406 101 1,034 107 DMF (Dimetiformammide) C,H₁Q₂ 88.1 406 101 1,034 107 DMF (Dimetiformammide) C,H₁Q₂ 60.0 695 118 1,049 44 Acido acetico C,H₁Q₂ 86.0 879 79 0,789 175 Acetato di etile C,H₁Q₂ 88.1 394 77 0,900 240 Eptano C₂H₁Q₂ 88.1 394 77 0,900 240 Esano C₂H₁Q₂ 88.1 394 77 0,900 240 Esano C₂H₁Q₂ 86.2 368 69 0,660 335 Alcol Isoamilico, 3-Metil-1-Butanolo C₂H₁Q₂ 88.1 595 129 0,809 14	1,2 Dicloroetano	C ₂ H ₄ Cl ₂	99.0	335	84	1.235	210
Disopropiletere C, H ₁₀ O 102.0 318 68 0.724 375 Diossano C, H ₁₀ O 88.1 406 101 1.034 107 DMF (Dimetiformamide) C ₂ H ₁ O 88.1 406 101 1.034 107 DMF (Dimetiformamide) C ₂ H ₁ O 80.0 695 118 1.049 44 Etanolo C ₂ H ₁ O 46.0 879 79 0.789 175 Acetato di etile C ₂ H ₁ O 46.0 879 79 0.789 175 Acetato di etile C ₂ H ₁ O 46.0 879 79 0.789 175 Acetato di etile C ₂ H ₁ O 88.1 394 77 0.900 240 Estano C ₃ H ₁ O 100.2 373 98 0.684 120 Estano C ₃ H ₁ O 60.1 699 82 0.786 137 Alcol Isoamilico, 3-Metil-1-Butanolo C ₃ H ₁₂ O 88.1 595 129 0.809 14	1,2,-Dicloroetilene (cis)	C,H,Cl,	97.0	322	60	1.284	479
Diossano C ₃ H ₃ C ₂ 88.1 406 101 1.034 107 DMF (Dimetiformammide) C ₃ H ₃ NO 73.1 153 0.949 11 Acido acetico C ₂ H ₄ O ₂ 60.0 695 118 1.049 44 Etanolo C ₂ H ₄ O ₂ 88.1 394 77 0.900 240 Etanolo C ₂ H ₁₀ O ₂ 88.1 394 77 0.900 240 Eptano C ₂ H ₁₀ O ₂ 88.1 394 77 0.900 240 Eptano C ₂ H ₁₀ O ₁ 100.2 373 98 0.684 120 Esano C ₆ H ₁₀ O ₁ 86.2 368 69 0.660 335 Alcol Isoamilico, 3-Metil-1-Butanolo C ₂ H ₁₀ O 88.1 595 129 0.809 14 Metiletilchetone C ₂ H ₀ O 72.1 473 80 0.805 243 Metanolo CH _Q O 32.0 1227 65 0.791 337 Cloruro di metilie	1,2,-Dicloroetilene (trans)	C,H,Cl,	97.0	314	48	1.257	751
Diossano C₂H₀O₂ 88.1 406 101 1.034 107 DMF (Dimetilformammide) C₃H,NO 73.1 153 0.949 11 Acido acetico C₂H₀O₂ 60.0 695 118 1.049 44 Etanolo C₂H₀O₂ 46.0 879 79 0.789 175 Acetato di etile C₂H₀O₂ 88.1 394 77 0.900 240 Eptano C₂H₀O₂ 88.1 394 77 0.900 240 Esano C₂H₀O₂ 88.1 394 77 0.900 240 Esano C₂H₀O₂ 88.1 394 77 0.900 240 Esano C₂H₀O₂ 88.1 595 129 0.806 335 Alcol Isopropilico C₃H₀O 72.1 473 80 0.805 243 Metanolo C₃H₀O 72.1 473 80 0.805 243 Metanolo CH₂O 32.0 1227	Disopropiletere	C ₆ H ₁₄ O	102.0	318	68	0.724	375
DMF (Dimetilformammide) C₂HNO 73.1 153 0.949 11 Acido acetico C₂HQo₂ 60.0 695 118 1.049 44 Etanolo C₂HQo₂ 60.0 879 79 0.789 175 Acetato di etile C₂HQo₂ 88.1 394 77 0.900 240 Eptano C₂Hq₀ 100.2 373 98 0.684 120 Esano C₂Hq₀ 86.2 368 69 0.660 335 Alcol Isopropilico C₃Hq₀ 60.1 699 82 0.786 137 Alcol Isoamilico, 3-Metil-1-Butanolo C₃Hq₀ 72.1 473 80 0.805 243 Metanolo CHq₀ 72.1 473 80 0.805 243 Metanolo CHq₀ 32.0 1227 65 0.791 337 Cloruro di metilene, Diclorometano CH,Cl₂ 84.9 373 40 1.327 atmosferico Pentano	Diossano		88.1	406	101	1.034	107
Etanolo C ₂ H ₀ O 46.0 879 79 0.789 175 Acetato di etile C ₂ H ₀ O 88.1 394 77 0.900 240 Eptano C ₂ H ₁₆ 100.2 373 98 0.684 120 Esano C ₆ H ₁₄ 86.2 368 69 0.660 335 Alcol Isopropilico C ₈ H ₆ O 60.1 699 82 0.786 137 Alcol Isopropilico C ₈ H ₆ O 60.1 699 82 0.786 137 Alcol Isopropilico C ₈ H ₆ O 60.1 699 82 0.786 137 Alcol Isopropilico C ₈ H ₆ O 72.1 473 80 0.809 14 Metanolo CH ₂ O 32.0 1227 65 0.791 337 Cloruro di metilene, Diclorometano CH ₄ Cl ₂ 84.9 373 40 1.327 atmosferico Alcol n-Propilico C ₈ H ₂ O 60.1 787 97 0.804 67	DMF (Dimetilformammide)		73.1		153	0.949	11
Acetato di etile C _A H ₀ O ₂ 88.1 394 77 0.900 240 Eptano C _P H ₁₆ 100.2 373 98 0.684 120 Esano C _B H ₁₄ 86.2 368 69 0.660 335 Alcol Isopropilico C _B H ₀ O 60.1 699 82 0.786 137 Alcol Isoamilico, 3-Metil-1-Butanolo C _B H ₀ O 88.1 595 129 0.809 14 Metiletilchetone C _A H ₀ O 72.1 473 80 0.805 243 Metanolo CH _A O 32.0 1227 65 0.791 337 Cloruro di metilene, Diclorometano CH ₂ Cl ₂ 84.9 373 40 1.327 atmosferico Pentano C _B H ₁₂ 72.1 381 36 0.626 atmosferico Alcol n-Propilico C _B H ₂ C 84.9 373 40 1.327 atmosferico Alcol n-Propilico C _B H ₀ S 20.3 201 162 <	Acido acetico	C ₂ H ₄ O ₂	60.0	695	118	1.049	44
Eptano C,H ₁₆ 100.2 373 98 0.684 120 Esano C ₀ H ₁₄ 86.2 368 69 0.660 335 Alcol Isopropilico C ₃ H ₆ O 60.1 699 82 0.786 137 Alcol Isoamilico, 3-Metil-1-Butanolo C ₃ H ₁₂ O 88.1 595 129 0.809 14 Metanolo C ₄ H ₂ O 72.1 473 80 0.805 243 Metanolo CH ₂ O 32.0 1227 65 0.791 337 Cloruro di metilene, Diclorometano CH ₂ Cl ₂ 84.9 373 40 1.327 atmosferico Pentano C ₉ H ₁₂ 72.1 381 36 0.626 atmosferico Alcol n-Propilico C ₃ H ₈ O 60.1 787 97 0.804 67 Pentacloroetano C ₂ H ₂ Cl ₄ 167.9 247 146 1.595 35 Tetraclororotileno C ₂ H ₂ Cl ₄ 167.9 247 146 1.594 <td>Etanolo</td> <td>C₂H₆O</td> <td>46.0</td> <td>879</td> <td>79</td> <td>0.789</td> <td>175</td>	Etanolo	C ₂ H ₆ O	46.0	879	79	0.789	175
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	Acetato di etile		88.1	394	77	0.900	240
Esano C _e H ₁₄ 86.2 368 69 0.660 335 Alcol Isopropilico C ₂ H ₆ O 60.1 699 82 0.786 137 Alcol Isoamilico, 3-Metil-1-Butanolo C ₂ H ₁₂ O 88.1 595 129 0.809 14 Metiletilichetone C ₂ H ₈ O 72.1 473 80 0.805 243 Metanolo CH ₄ O 32.0 1227 65 0.791 337 Cloruro di metilene, Diclorometano CH ₂ Cl ₂ 84.9 373 40 1.327 atmosferico Pentano C ₅ H ₁₂ 72.1 381 36 0.626 atmosferico Alcol n-Propilico C ₅ H ₁₂ 72.1 381 36 0.626 atmosferico Alcol n-Propilico C ₅ H ₁₂ O 60.1 787 97 0.804 67 Pentacloroetano C ₂ HG ₁ 167.9 247 146 1.595 35 Tetraclororoetiano C ₂ H ₂ Gl ₃ 133.4 251 74<	Eptano		100.2	373	98	0.684	120
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	Esano		86.2	368	69	0.660	335
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	Alcol Isopropilico		60.1	699	82	0.786	137
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	Alcol Isoamilico, 3-Metil-1-Butanolo		88.1	595	129	0.809	14
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	Metiletilchetone		72.1	473	80	0.805	243
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	Metanolo		32.0	1227	65	0.791	337
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	Cloruro di metilene, Diclorometano	CH ₂ CI ₂	84.9	373	40	1.327	atmosferico
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	Pentano	C ₅ H ₁₂	72.1	381	36	0.626	atmosferico
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	Alcol n-Propilico		60.1	787	97	0.804	67
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	Pentacloroetano		202.3	201	162	1.680	13
Tetracloruro di carbonio CCl_4 153.8 226 77 1.594 271 1,1,1,-Tricloroetano $C_2H_3Cl_3$ 133.4 251 74 1.339 300 Tetracloroetilene C_2Cl_4 165.8 234 121 1.623 53 THF (tetraidrofurano) C_4H_8O 72.1 67 0.889 357 Toluene C_7H_8 92.2 427 111 0.867 77 Tricloroetilene C_2HCl_3 131.3 264 87 1.464 183 Acqua H_2O 18.0 2261 100 1.000 72 Xilene (miscela) C_8H_{10} 106.2 389 25 o-Xilene C_8H_{10} 106.2 144 0.880 m-Xilene C_8H_{10} 106.2 139 0.864	1,1,2,2,-Tetracloroetano	C ₂ H ₂ Cl ₄	167.9	247	146	1.595	35
Tetracloroetilene C_2Ol_4 165.8 234 121 1.623 53 THF (tetraidrofurano) C_4H_8O 72.1 67 0.889 357 Toluene C_7H_8 92.2 427 111 0.867 77 Tricloroetilene C_2HCl_3 131.3 264 87 1.464 183 Acqua H_2O 18.0 2261 100 1.000 72 Xilene (miscela) C_8H_{10} 106.2 389 25 o-Xilene C_8H_{10} 106.2 144 0.880 m-Xilene C_8H_{10} 106.2 139 0.864	Tetracloruro di carbonio		153.8	226	77	1.594	271
Tetracloroetilene C_2Cl_4 165.8 234 121 1.623 53 THF (tetraidrofurano) C_4H_8O 72.1 67 0.889 357 Toluene C_7H_8 92.2 427 111 0.867 77 Tricloroetilene C_2HCl_3 131.3 264 87 1.464 183 Acqua H_2O 18.0 2261 100 1.000 72 Xilene (miscela) C_8H_{10} 106.2 389 25 o-Xilene C_8H_{10} 106.2 144 0.880 m-Xilene C_8H_{10} 106.2 139 0.864	1,1,1,-Tricloroetano	C ₂ H ₃ Cl ₃	133.4	251	74	1.339	300
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	Tetracloroetilene		165.8	234	121	1.623	53
Toluene C ₇ H ₈ 92.2 427 111 0.867 77 Tricloroetilene C ₂ HCl ₃ 131.3 264 87 1.464 183 Acqua H ₂ O 18.0 2261 100 1.000 72 Xilene (miscela) C ₈ H ₁₀ 106.2 389 25 o-Xilene C ₈ H ₁₀ 106.2 144 0.880 m-Xilene C ₈ H ₁₀ 106.2 139 0.864	THF (tetraidrofurano)		72.1		67	0.889	357
Tricloroetilene C₂HCl₃ 131.3 264 87 1.464 183 Acqua H₂O 18.0 2261 100 1.000 72 Xilene (miscela) C₂H₁₀ 106.2 389 25 o-Xilene C₂H₁₀ 106.2 144 0.880 m-Xilene C₂H₁₀ 106.2 139 0.864	Toluene		92.2	427	111	0.867	77
Acqua H ₂ O 18.0 2261 100 1.000 72 Xilene (miscela) C ₈ H ₁₀ 106.2 389 25 o-Xilene C ₈ H ₁₀ 106.2 144 0.880 m-Xilene C ₈ H ₁₀ 106.2 139 0.864	Tricloroetilene			264		1.464	183
Xilene (miscela) C ₈ H ₁₀ 106.2 389 25 o-Xilene C ₈ H ₁₀ 106.2 144 0.880 m-Xilene C ₈ H ₁₀ 106.2 139 0.864	Acqua		18.0	2261		1.000	72
o-Xilene C ₈ H ₁₀ 106.2 144 0.880 m-Xilene C ₈ H ₁₀ 106.2 139 0.864							
m-Xilene C ₈ H ₁₀ 106.2 139 0.864					144	0.880	
	m-Xilene				139	0.864	
p-viierie 0°0'''' 100''' 100''' 138 0''''	p-Xilene	C ₈ H ₁₀	106.2		138	0.861	

Tabella 5: Tabella solventi (CRC Handbook 65^{th} Ed)

5.9 Guasti e loro soluzione

Guasto	Possibile causa	Soluzione	
L'apparecchiatura non funziona	Interruttore principale spento	Accendere l'alimentazione	
	Apparecchiatura non collegamenti all'alimentazione	Verificare i collegata rete elettrica	
IL bagno non riscalda	Interruttore principale spento	Accendere l'alimentazione	
	Apparecchiatura non collegamenti all'alimentazione	Verificare i collegata rete elettrica	
	E' in funzionamento il dispositivo protezione Temperature eccessive	Reset auotmatico dopo il raffreddamento	
	IDifetto interno del fusibile (solo 230V)	Contattare il servizio assistenza clienti	
Servolift non funziona	Diverse cause	Contattare il servizio assistenza clienti	
Il pallone non gira	Manopola sullo 0	Girare la manopola in senso fino ad inizio rotazioe	
	Apparecchiatura nuovamente accesa	Girare la manopola fino allo 0, e poi in senso orario, fino ad inizio rotazione	
Il sistema non è a tenuta stagna	Collegamenti smerigliature non ingrassati	Ingrassare smerigliature	
	Raccordi per tubi non bene avvitati o difettosi	Controllare i raccordi per tubi	
	Tubi permeabili (fragili)	Cambiare i tubi	
	Sistema di tenuta montato scorrettamente	Controllare il sistema di tenuta	
	Guarnizione difettosa	Cambiare guarnizione	
Frequente azionamento della valvola o della pompa	Il sistema non è a tenuta stagna ((tubi e Iro collegamenti)	Controllare tutte le guarnizioni	
	Isteresi troppo piccola	Selezionare una isteresi maggiore (Vuoto finale superiore a 700mbar: selezionare isteresi automatica)	
La valvola non viene azionata	La valvola non si chiude	Valvola sporcaCavo per valvola non inserito	
Il vuoto non viene raggiunto	Retroevaporazione Rotavapor	Svuotare pallone di raccolta	
	Pressiona acqua troppo bassa nella pompa a getto d'acqua	Aprire completamente il rubinetto dell'acqua	
La distillazione è "addormentata"	Ridurre manualmente la pressione, fino ad inizio della distillazione		
Distillazione terminata prima di raggiungere lo stato secco	 a) Eccessiva retroevaporazione dai palloni di raccolta (soprattutto con miscele di solventi). Svuotare il pallone di raccolta e riavviare la distillazione b) Guasto non meglio definito nel processo di distillazione (ad es: improvviso raffreddamento, scarso flusso di calore, ecc.) Ridurre manualmente la pressione, fino ad inizio della distillazione. 		
Visualizzazione E1	temperatura effettiva era con riscal- damento inseritodi 3°C sopra il valore nominale.	AUTO RESET dopo il raffreddamento, la seconda volta chiamare il servizio tecnico	

Tabella 6: Guasti e loro soluzione

6 Manutenzione

Sono da osservare tutte le istruzioni mirate a mantenere il Rotavapor in uno stato perfetto. In queste, rientrano anche una pulizia periodica ed una verifica di tutti gli eventuali danni.



Prima di eseguire i lavori di manutenzione sull'apparecchiatura, accertatevi che l'afflusso di vaopre e corrente elettrica sia stato interrotto. In caso di lavori di riparazione nella parte inferiore el bagno, capovolgerlo sempre.

6.1 Pulizia

Alloggiamento

L'alloggiamento va pulito con un panno umido e senza l'impiego di solventi e va inoltre verificata la presenza di eventuali difetti (elementi di comando, prese)

Collegamenti tra tubi

Anche i collegamenti tra tubi vanno ispezionati (tubi fragili, o danneggiati da crepe vanno sostituiti).

Sistema di tenuta

La guarnizione KD-34 va controllata, ed in caso di forte usura, va sostituita.

- Non ingrassare la guarnizione (Attrito e grasso hanno un effetto abrasivo).
- Frequenti risciacqui, e l'impiego di un panno morbido per l'asciugatura prolungano la durata della guarnizione.
 Va impedita la penetrazione di solventi nell'aggregato.
- Guarnizioni e componenti in vetro vanno pulite regolarmente, in particolare dopo ritardi di ebollizione e lavori con prodotti cristallini.

Smontaggio:

- Allentare completamente il collegamento a vite ① dalla parete d'evaoprazione. Esercitando una pressione sul bottone, è possibile bloccare il collegamento a vite sulla parte inferiore del motore.
 - Rimuovere l'adattatore per flange ②, ed i collegamenti a vite neri.
- Estrarre la guarnizione della flangia 3 ed il passante vapore
 4) attraverso la parete d'evaporazione.
- Allentare i collegamenti a vite (5) sulla parete di raffreddamento. Contemporaneamente, tenere il refrigerante ben fermo.
- Rimuovere e pulire la guarnizione 6.

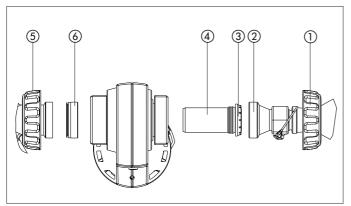


Figura 27: Grafico d'esplosione sistema di tenuta UNO con motore

Assemblaggio:

- Inserire la guarnizione (5) sulla parete di raffreddamento.
- Montare la guarnizione per flange ③ sul passante vapore
 ④ ed inserirli attraverso la parete d'evaporazione.
- Avvitare l'adattatore per flange ② con i collegamenti a vite
 ① sulla parete di raffreddamento). Il collegamento a vite
 viene nuovamente bloccato sulla parete inferiore del motore,
 spingendo il bottone ⑥.
- Fissare il refrigerante al motore con i collegamenti a vite (5).

Bagno riscaldante

Il bagno riscaldante non richiede una manutenzione vera e propria, andrebbe tuttavia pulito periodicamente. L'operazione di pulizia è necessaria quando:

- Il bagno d'acqua è calcificato osporco.
- L'olio del bagno ha subito modifiche (colore, viscosità, o è sporco).

Per eseguire la pulizia, va svuotato il bagno.

E' possibile rimuovere lievi depositi di calce con detergenti non abrasivi (ad es. detergenti per il bagno). In caso di depositi di calce difficili da rimuovere, utilizzare acido acetico diluito. In seguito, il bagno va risciacquato con cura.

L'alloggiamento va pulito con un panno umido, senza l'impiego di solventi. Inoltre, va verificata l'eventuale presenza di difetti (elementi di comando, prese).

Componenti in vetro



Le componenti in vetro vanno sciacquate con detergenti di uso comune (ad esempio, soluzioni saopnate non aggressive). Nelle serpentine di raffreddamento, lo sporco persistente (ad esempio, formazione di alghe) va rimosso con detergenti appositi, che vanno eventualmente lasciati agire per qualche tempo. Le smerigliature vanno sgrassate.

Dopo la pulizia ed un'accurata asciugatura, va verificata in ogni componente in vetro l'eventuale presenza di parti danneggiate o fessure e crepe. Poichè le componenti in vetro di un evaporatore rotante funzionano sotto vuoto, tali ispezioni vanno eseguite scrupolosamente!

6.3 Verifica funzionamento

L'apparecchiatura va assemblata con componenti in vetro asciutte, prive di solventi.

Tenuta del vuoto

L'apparecchiatura viene messa sotto vuoto durante la rotazione del pallone. Se si è in possesso di un sistema di misurazione della pressione, va verificato se il vuoto rimane costante all'interno del sistema. A tale scopo, va interrotto con cautela il tubo flessibile per vuoto posto tra la sorgente el vuoto ed il sistema di misurazione di pressione, flettendolo con cautela.

L'aumento di pressione per minuto dovrebbe essere inferiore ai 3 mbar.

Regolabilità della velocità di rotazione

Il regolatore della velocità di rotazione viene fatto lentamente ruotere in senso orario, dall'impostazione minima all'arresto massimo. In ciascuna posizione del regolatore, il motore deve essere in grado di girare senza interruzioni.

6.4 Servizio assistenza alla clientela

Eventuali interventi sull'apparecchiatura possono essere eseguiti solo dal personale di servizio autorizzato. Tale personale deve essere in possesso di una esauriente formazione professionale e di un'ampia conoscenza di tutti i pericoli che possono scaturire dalla mancata osservazione delle norme di sicurezza. I centri di assistenza alla clientela Büchi dispongono di uno specifico manuale tecnico, che può venire utilizzato solo dal personale autorizzato.

Gli indirizzi die centri assistenza sono riportati nell'ultima pagina di queste istruzioni per l'uso. In caso di funzionamento difettoso, questioni tecniche o problemi d'utilizzo, rivolgersi a questi indirizzi.

Il servizio di assistenza alla clientela BÜCHI è a Vostra disposizione per le seguenti prestazioni:

- Servizio parti di ricambio
- Servizio riparazioni
- Servizio manutenzione
- Servizio consulenza tecnica.

7 Messa fuori funzionamento



Tutte le sostanze pericolose vanno allontanate e l'apparecchiatura va pulita accuratamente. In tal modo, viene evitato il rischio di lesioni causate da un eventuale contatto con sostanze pericolose.

7.1 Immagazzinaggio /Trasporto

L'apparecchiatura va pulita accuratamente. Vanno rimossi tutti i residui di sostanze chimiche e le componenti in vetro vanno lavate.

L'apparecchiatura va conservata e trasportata nella confezione originale.

7.2 Smaltimento

Per consentire uno smaltimento ecologico dell'apparecchiatura, si veda al Capitolo 9; Appendice, la lista dei materiali impiegati. In tal modo, le componenti possono venire adeguatamente separate e destinate al riciclaggio.

8 Parti di ricambio ed accessori

Soltanto gli accessori originali BÜCHI garantiscono sicurezza d'utilizzo ed un corretto funzionamento dell'apparecchiatura. L'impiego di altre parti di ricambio è consentito solo con il consenso della BÜCHI AG. Nel corso delle operazioni di assemblaggio e smontaggio vanno osservate le norme di sicurezza generali, del Capitolo 6.2.

I diritti di proprietà sono della ditte BÜCHI AG.

40608

Figura 28a: Grafico barra e supporto

8.1 Attacco del refrigerante

Denominazione	Numero a'oraine
Barra	40607
Supporto	40608

Tabella 7a: Parti di ricambio ed accessori

Set 4 Raccordo per tubi diritto	37642
Set 4 Raccordo per tubi curvo	37287
Set Raccordo per tubi 4 diritto / 2 curvo	38000

Tabella 7b: Raccordo per tubi



Figura 28b : Vetrevia con manicotto antigocciolamento

8.2 Manicotti antigocciolamento per refrigeramente e dispersore termico

Durante un alto raffreddamento sulla superfice del refrigerante e del dispersore termico si forma, si condensa dell'aqua. Con il manicotto antigocciolamento viene effetuata una sgocciolatura controllata dell'aqua.

Il manicotto dovrà essere assemblato come nella figura accanto.

Denominazione	Numero d'ordine
Set di 5 Manicotti antigocciolamento	40822

Tabelle 7c: Manicotto antigocciolamento

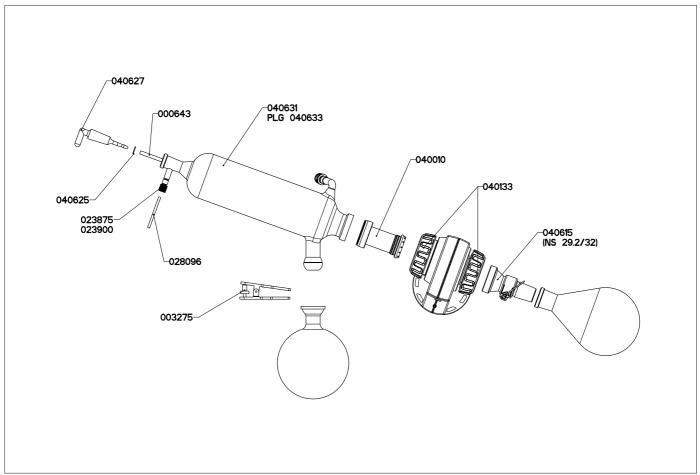


Figura 29: Grafico d'esplosione della vetreria A

8.3 Vetreria A

Denominazione Numero d'ordi	
Tubo in PTFE 460 mm	00643
Graffa portapalloni	03275
Dado a risvolto GL 10	23875
Anello a O 3 x 2.7 mm	23900
Tubo in PTFE 600 mm	28096
Raccordo per tubi GL-14, curvo, cpl., 4 peza	37287
Guarnizioni complete (con passante vapore guarnizioni parete di raffreddamento, anello in Teflon, parete d'evaporazione	40010
Set collegamento a flangia	40133
Adattatore per flangia con combi-clip NS 29.2/32, completo	40615
Rubinetto conico in vetro NS 18,8/38	40627
Vetreria A completa (con 11 palloni di raccolta) (03275 + 40627 + 00643 + 40625 + 28096 + 40631)	40630
Refrigerante diagonale A (23875 + 23900 - raccordo per tubi GL-14 compl.	40631

PLASTIC + GLAS (PLG)

Vetreria A completa PLG con pallone di	40632
raccolta 11 con rivestimento (40633 +	
03275 + 40627 + 00643 + 40625 + 28096)	
Refrigerante diagonale A PLG (23875 + (23900 + raccordo per tubi GL-14 compl.)	40633

Tabella 8: Parti di ricambio vetreria A

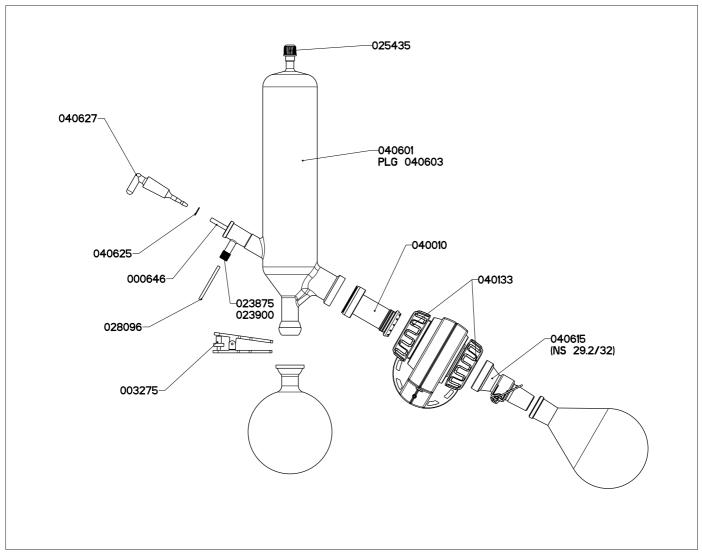


Figura 30: Grafico d'esplosione della vetreria V

8.4 Vetreria V

Denominazione No	umero d'ordine
Tubo in PTFE 300 mm	00646
Graffa portapalloni	03275
Dado a risvolto GL 10	23875
Anello a O 3 x 2,7 mm	23900
Coperchio a vite GL-14	25435
Tubo in PTFE 600 mmm	28096
Raccordo per tubi GL-14, curvo, cpl., 4 pezz	37287
Guarnizioni complete (con passante vapore guarnizioni parete di raffreddamento, anello in Teflon, parete d'evaporazione	, 40010
Set collegamento a flangia	40133
Vetreria V completa con 11 palloni di raccolt (40601 + 40604 + 03275 + 40627 + 00646 + 40625 + 28096)	a 40600
Refrigerante V (23875 + 23900 + 25435 + raccordo per tubi compl.)	40601
Adattatore per flangia con combi-clip NS 29.2/32, completo	40615
Rubinetto conico in vetro NS 18,8/38	40627
Lastra in PTFE di sgrondatura	40625

PLASTIC + GLAS (PLG)

Vetreria V completa PLG con pallone di raccolta 1I con rivestimento (40603 + 03275 + 40627 + 40625 + 28096)	40602
Refrigerante V 32307 PLG (23875 + 23900 + 25435 + raccordo per tubi compl.)	40603

Tabella 9: Parti di ricambio vetreria V

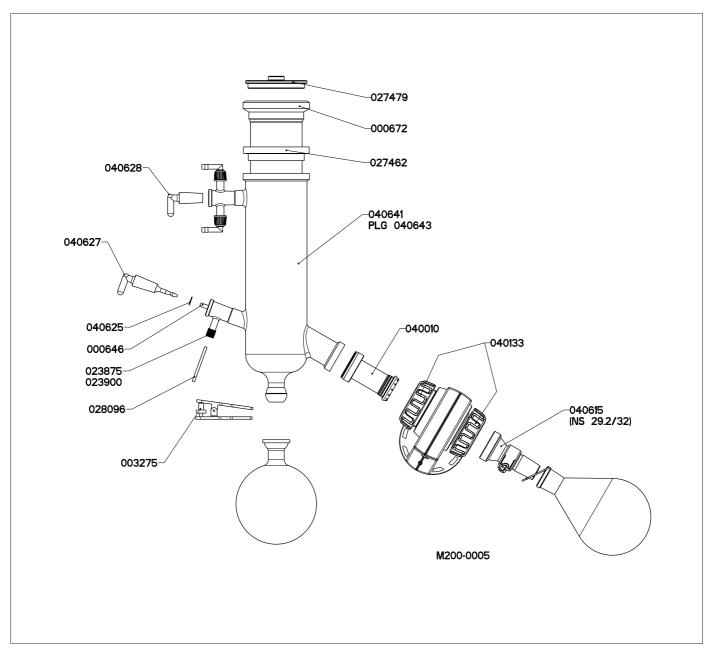


Figura 31: Grafico d'esplosione della vetreria C

8.5 Vetreria C

Denominazione Nu	mero d'ordine
Tubo in PTFE 300 mm	00646
Sifone di raffreddamento	00672
Graffa portapalloni	03275
Dado a risvolto GL-10	23875
Anello a O 3 x 2,7 mm	23900
Guarnizioni PTFE/Viton complete	27462
Coperchio per dispersore termico	27479
Tubo in PTFE 600 mm	28096
Raccordo per tubi GL-14,curvo,cpl.,4 pezzi	37287
Guarnizioni complete (con passante vapore, guarnizioni parete di raffreddamento, anello in Teflon, parete d'evaporazione	40010
Set collegamento a flangia	40133
Adattatore per flangia con combi-clip NS 29.2/32, completo	40615
Rubinetto conico in vetro NS 18,8/38	40627
Rubinetto conico in vetro NS 18,8/38	40628
Vetreria C completa con pallone di raccolta 1 I con rivestimento (03275 + 00646 + 04625 + 40628 + 28090 + 40627 + 40645)	40640
Dispersore termico parete esterna (23900 + 23875 + raccordo per tubi GL-14 compl.)	40641
Dispersore termico compl. (40641 + 23900 + 27875 + 00672 + 27462 + 27479)	40645

PLASTIC + GLAS (PLG)

Vetreria C completa PLG con pallone di raccolta 11 con rivestimento (40646 + 03275 +00646 + 40625 + 40628 + 28096)	40642
Dispersore termico parete esterna PLG (23900 + 23875 + raccordo per tubi GL-14 compl.)	40643
Dispersore termico compl. PLG (23900 + 27875 + 00672 + 27462 + 27479 + raccordo per tubi GL-14 compl.)	40646

Tabella 10: parti di ricambio vetreria C

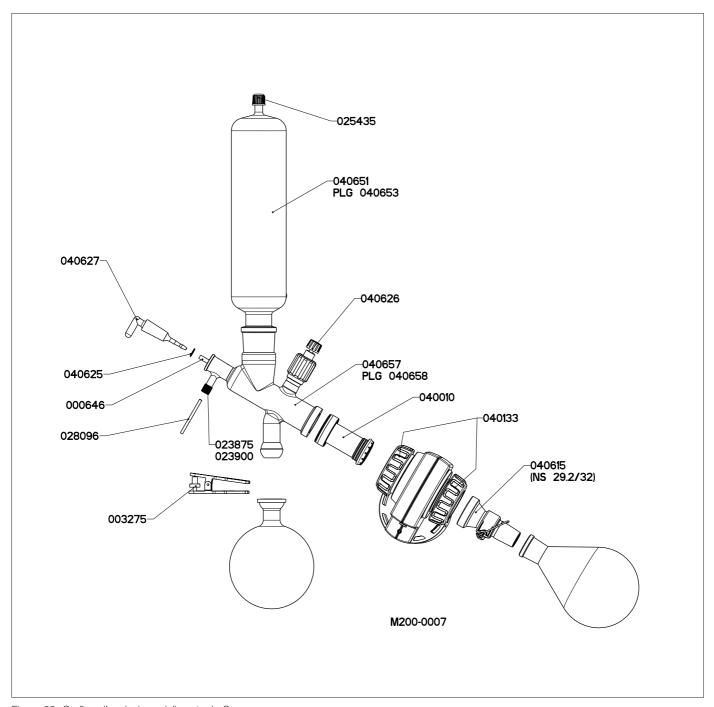


Figura 32: Grafico d'esplosione della vetreria ${\sf S}$

8.6 Vetreria S

Denominazione Nu	umero d'ordine
Tubo in PTFE 300 mm	00646
Graffa portapalloni	03275
Dado a risvolto GL -10	23875
Anello a O 3.0 x 2,7 mm	23900
Coperchio a vite GL-14	25435
Tubo in PTFE 600 mm	28096
Raccordo per tubi GL-14, curvo, cpl., 4 pezz	37287
Guarnizioni complete (con passante vapore, guarnizioni parete di raffreddamento, anello in Teflon, parete d'evaporazione	40010
Set collegamento a flangia	40133
Adattatore per flange con combi-clip NS 29.2/32, completo.	40615
Lastra in PTFE di sgrondatura	40625
Valvola d'intercettazione	40626
Rubinetto conico in vetro NS 18,8/38	40627
Vetreria S completa con 11 palloni di raccolta senza adattatore per vuoto 01006 (40651 + 40657 + 40626 + 03275 + 40627 + 40625 + 28096)	a 40650
Refrigerante verticale S (incl. 25435 + raccordo per tubi GL-14)	40651
Distributore completo (23900 + 23875)	40657

PLASTIC + GLAS (PLG)

• •	
Vetreria S completa PLG con pallone di raccolta 1I con rivestimento (40653 + 40658 + 40626)	40652
Refrigerante verticale S PLG (25435 + raccordo per tubi GL-14)	40653
Distributore PLG (23900 + 23875)	40658

Tabella 11: Parti di ricambio vetreria S

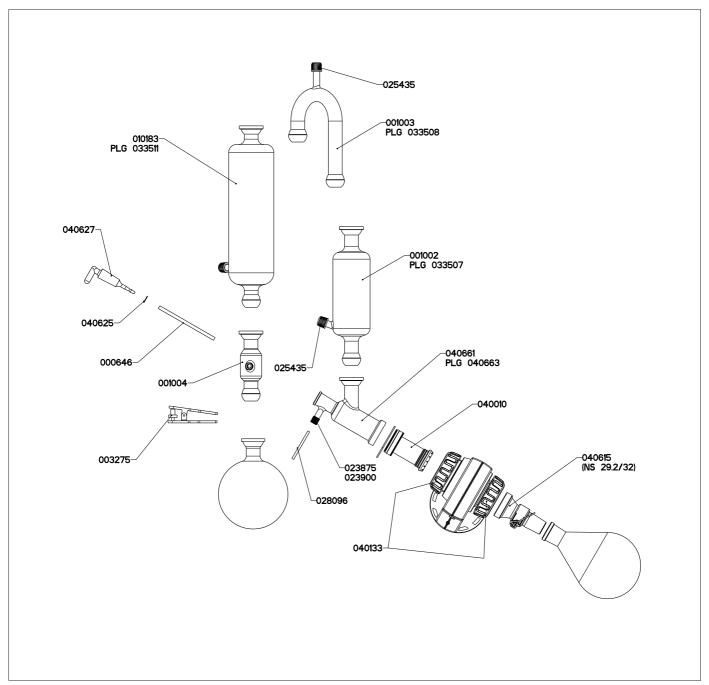


Figura 33: Grafico d'esplosione della vetreria E

8.7 Vetreria E

Denominazione	Numero d'ordine
Tubo in PTFE 300 mm	00646
Vaso d'espansione	01002
Tubo a U (incl. 25435)	01003
Adattatore per vuoto (incl. Raccordo per tubi GL-14)	01004
Graffa portapalloni	03275
Refrigerante (incl. 2 x 32885)	10183
Griglia di raffreddamento	11151
Dado a risvolto GL-10	23875
Anello a O 3 x 2,7 mm	23900
Coperchio a vite GL-14	25435
Muffola a croce completa	27344
Tubo PTFE 600 mm	28096
Raccordo per tubi GL-14, curvo, cpl., 4 pe	ezzi 37287
Guarnizioni complete (con passante vapo guarnizioni parete di raffreddamento, anello in Teflon, parete d'evaporazione	ore, 40010
Set collegamento a flangia	40133
Asta	40609
Adattatore per flange con combi-clip NS 29.2/32 completo	40615
Lastra in PFTE (lastra di sgrondatura)	40625
Rubinetto conico in vetro NS 18,8/38	40627
Vetreria E completa con 11 palloni di racco (10183 + 01003 + 01002 + 40661 + 01004 + 03275 + 40627 + 00646 + 40625 + 28096)	olta 40660
Distributore (incl. 23875 + 23900)	40661

PLASTIC + GLAS (PLG)

Vaso d'espansione PLG	33507
Tubo a U PLG (incl. 25435)	33508
Refrigerante PLG (incl. 2 x 32885)	33511
Vetreria E completa PLG con pallone di raccolta 1I con rivestimento (33511 + 33508 + 33507 + 40663 + 01004)	40662
Distributore PLG (incl. 23875 + 23900)	40663

Tabella 12: Parti di ricambio Vetreria E

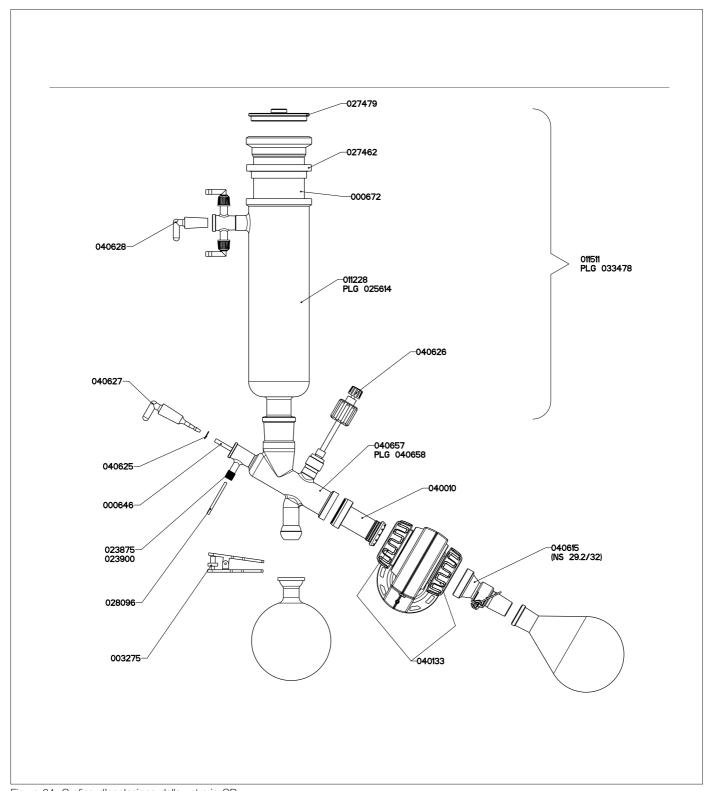


Figura 34: Grafico d'esplosione della vetreria CR

8.8 Vetreria CR

Denominazione Nu	mero d'ordine
Tubo in PTFE 300 mm	00646
Sifone di raffreddamento	00672
Adattatore per vuoto + rubinetto (optionale)	01006
Graffa portapalloni	03275
Dispersore termico CR parete esterna (incl. raccordo per tubi GL-14 compl.)	11228
Dispersore termco CR completo (00672 + 40628 + 11228 + 27462 + 27479 + raccordo per tubi GL-14 compl.)	11511
Dado a risvolto GL-10	23875
Anello a O 3 x 2,7 mm	23900
Guarnizioni PTFE/Viton complete	27462
Coperchio per dispersore termico	27479
Tubo PTFE 600 mm	28096
Raccordo per tubi GL-14, curvo, cpl., 4 pezzi	37287
Guarnizioni complete (con passante vapore, guarnizioni parete di raffreddamento, anello in Teflon, parete d'evaporazione	40010
Set collegamento per flange	40133
Adattatore per flange con combi-clip, NS 29.2/32, completo	40615
Lastra in PFTE (lastra di sgrondatura)	40625
Valvola d'intercettazione	40626
Rubinetto conico in vetro NS 18,8/38	40628
Distributore completo (incl. 23900 + 23875)	40657
Vetreria CR completa con pallone di raccolta 11 senza 01006 (11228 + 00672 + 40657 + 40626 + 27462 + 27479 + 03275 + 40627 + 40628 + 00646 + 40625 + 28096)	

PLASTIC + GLAS (PLG)

Dispersore termico parete esterna CR PLG (incl. raccordo per tubi GL-14 compl.)	25614
Dispersore termico completo (00672 + 40628 + 25614 + 27462 + 27479 + raccordo per tubi GL-14 compl.)	33478
Distributore compl. PLG (incl.23875+23900)	40658
Vetreria CR completa PLG con pallone di raccolta 11 con rivestimento 25614 + 00672 + 40658 + 40626 + 27462 + 27479 + 03275 + 40627 + 40628 + 00646 + 40625 + 28096)	40672

Tabella 13: Parti di ricambio Vetreria CR

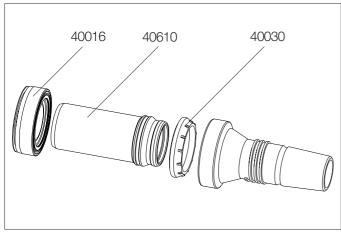


Figura 35: Sistema di tenuta e Adattatore per smerigliature

8.9 Componenti in vetro varie

Denominazione Numero d'ordine

Sistema di tenuta

Adattatore per smerigliature Adapter su smerigliatura 29.2/32	40615
Adattatore per smerigliature Adapter su smerigliatura 24/40	40616
Adattatore per smerigliature Adapter su smerigliatura 29.2/42	40617
Adattatore per smerigliature Adapter su smerigliatura 34.5/35	40618
Passante vapore	40610
Set guarnizione dell' adattatore,cpl. (2 pezzi)	40030
Guarnizione KD34, completo	40016

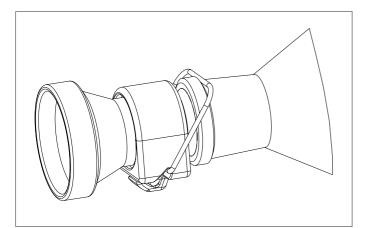


Figura 36: Grafico combi-clip

Denominazione Numero d'ordine

Combi-clip

Smerigliatura normale	
NS 29,2/32	40620
NS 29,2/42	40620
NS 24/40	40620

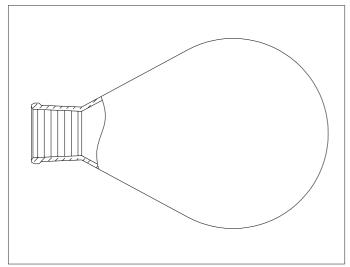


Figura 37: Grafico pallone d'evaporazione

Pallone NS d'evaporazione (a pera)

Contenuto	NS 29.2/32	NS 24/40	NS 29.2/42
50 ml	00431	08750	08736
100 ml	00432	08751	08737
250 ml	00433	08754	08738
500 ml	00434	08758	08739
1000 ml	00435	00440	08762
2000 ml	00436	08765	08769
3000 ml	00437	08767	08770

Pallone NS d'evaporazione (a pera) Plastic+Glas

Contenuto	NS 29.2/32	NS 24/40	NS 29.2/42
50 ml	33405		
100 ml	33404		
250 ml	25520		
500 ml	25322	25261	
1000 ml	20729	20730	25517
2000 ml	25323	25262	
3000 ml	25324	25263	27346



Secondo la dichiarazione del produttore l'impiego dei palloni plastificati nel bagno maria é possibile fino a una temperatura di 60° C.

La pulizia della vetreria plastificata dovrebbe essere effettuata a mano se viene effettuata in lavastoviglie bisogna tenere conto alla temperatura massima!

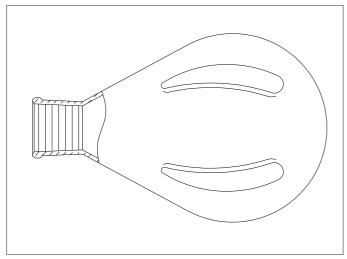


Figura 38: Grafico Pallone essiccatore

Pallone essiccatore NS (a pera)

Contenuto	NS 29.2/32	NS 24/40
500 ml	00452	11579
1000 ml	00453	00420
2000 ml	00454	11580

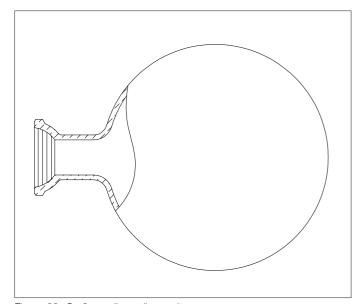


Figura 39: Grafico pallone di raccolta

Pallone di raccolta (con KS 35/20)

Contenute	o non rivestito	Plastic+Glas	Plastic+Glas
		tei	mperarua bassa
50 ml	00421		

50 ml	00421		
100 ml	00422		
250 ml	00423		
500 ml	00424	25264	40774
1000 ml	00425	20728	40775
2000 ml	00426	25265	40776
3000 ml	00427	25266	40777

^{*} Per l'usaggio con dispensore termico Büchi



Secondo la dichiarazione del produttore l'impiego dei palloni plastificati nel bagno maria é possibile fino a una temperatura di 60° C.

La pulizia della vetreria plastificata dovrebbe essere effettuata a mano se viene effettuata in lavastoviglie bisogna tenere conto alla temperatura massima!

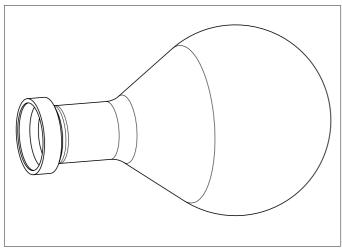


Figura 40: Grafico con pallone d'evaporazione a flangia

Denominazione Numero d'ordine

Pallone d'evaporazione a flangia

100 ml	40675
250 ml	40676
500 ml	40677
1000 ml	40678
2000 ml	40679
3000 ml	40680

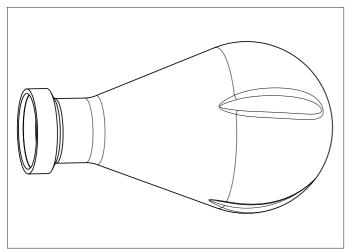


Figura 41: Grafico con pallone essicatore a flangia

Pallone essicatore a flangia

500 ml	40682
1000 ml	40683
2000 ml	40684

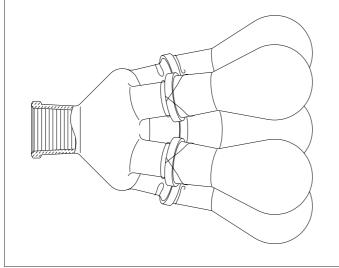


Figura 42: Grafico rete di distillazione

Rete di distillazione

Per la separazione per distillazione contemporanea su 5 palloni d'evaporazione

Contenuto	NS 29.2/32
completa con palloni per	
50 ml	01332
100 ml	01333



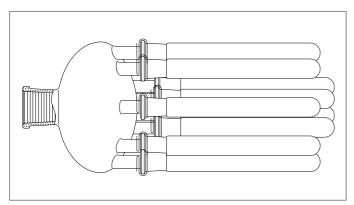


Figura 43: Grafico rete di distillazione da 20 ml

Denominazione Numero d'ordine

Rete di distillazione

Per la separazione per distillazione contemporanea su palloni cilindrici da 20 ml con NS 14.5/23

Numero dei palloni	NS 29.2/32
6	01334
12	01335
20	01336
Pallone da 20ml per la rete	00477

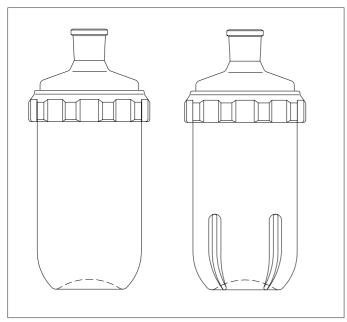


Figura 44: Grafico Becher

Becher

Per le operazioni con sostanze altamente viscose e solide. La grande apertura consente un agevole svuotamento ed una facile pulitura. Anche le soluzioni spumeggiante vengono trattate piu' facilmente nei Becher.

Versione 1,5I	Becher completi	Palloni essiccatori completi
Con flangia	40696	40697
NS 29,2/32	34230	34269
NS 24/40	34247	34770

Versione 0,5I	Becher completi	Palloni essiccatori completi
Con flangia	40692	40693
NS 29,2/32	34764	34767
NS 24/40	34765	34768

Volume di riempimento

Versione 1,5 I = 500 mIVersione 0,5 I = 150 mI

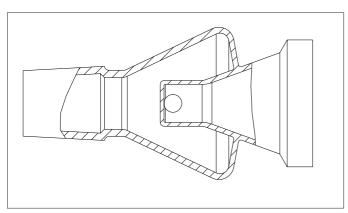


Figura 45: Grafico Reitmeyer

Denominazione

Numero d'ordine

Unità Reitmeyer

Per soluzioni lievemente spumeggianti

Flangia con NS 29.2/32	40667
Flangia con NS 24/40	40668

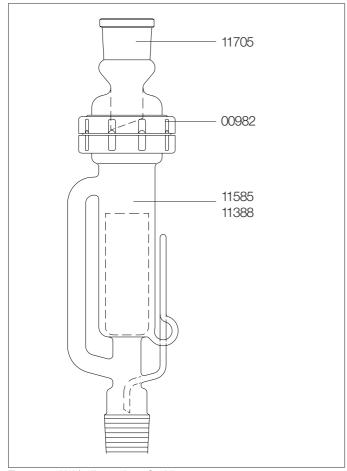


Figura 46: Unità d'estrazione Soxhlet

Unità d'estrazione "Soxhlet"

Con questo accessorio si possono eseguire estrazioni insieme con la vetreria S.

Questa unità d'estrazione è disponibile solo per 200ml o 500ml.

Unità d'estrazione completa 200 ml (40699 +11705+11585+11904+19051+00982+08560)	11744
Unità d'estrazione completa 500 ml (40699 +11705+11388+11904+19051+00982+00989)	11745
Unità di riduzione Per versione da 200 e 500ml	11705
Unità d'estrazione platea di fondazione 200 ml	11585
Unità d'estrazione platea di fondazione 500 ml	11388
Barra di supporto12 x 750 mm (R-114 - 144)	11904
Barra di supporto 1000 mm (R-200/205)	40699
Muffola a croce completa	27344
Fascetta per refrigerante	11151
Anello a O in PTFE	19051
Chiusura a vite completa	00982
1 x ditale d'estrazione da 200 ml	08560
1 x ditale d'estrazione da 500 ml	00989
25 x ditali d'estrazione da 200 ml	18106



Figura 47: Sfere galleggianti nel bagno d'acqua

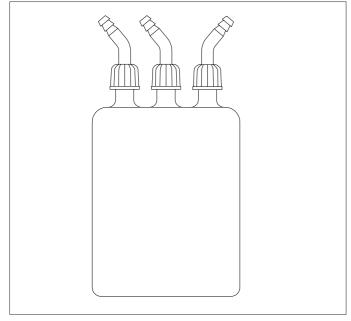


Figura 48: Grafico bottiglia di Woulff

8.10 Varie

Denominazione

Numero d'ordine

Sfere galleggianti

Le sfere, galleggiando sulla superficie dell'acqua, agiscono come un coperchio. In questo modo, viene considerevolmente ridotto il consumo energetico.

Pezzi 250	36405
-----------	-------

Bottiglia di Woulff

La bottiglia di Woulff agisce da respingente volumi, tra la pompa e l'evaporatore rotante. Protegge la pompa dallo sporco, aumentandone la durata.

Bottiglia di Woulff completa (25518+32885)	25519
Bottiglia di Woulff	25518
Raccordo per tubi GL-14 completo	32885

Figura 49: Grafico pompa a getto d'acqua

11606

Figura 50: Grafico bocchetta di regolazione d'acqua

Denominazione

Numero d'ordine

Pompa a getto d'acqua Plastica

Pompa a getto d'acqua	02913
-----------------------	-------

Bocchetta di regolazione d'acqua 1/2"

Bocchetta di regolazione acqua 1/2"	11606
completa	

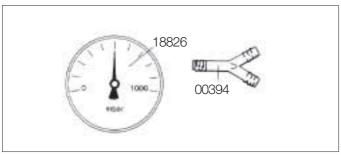


Figura 51: Grafico vacuometro

Unità misurazione vuoto

Unità misurazione vuoto completa (18826+00394+10059)	18797
Unità di misurazione vuoto	18826
Barra di supporto 12 x 500 mm	10056
Raccordo a Y ø 10 mm	00394

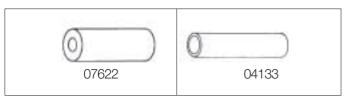


Figura 52: Grafico tubi

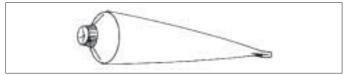


Figura 53: Grasso da laboratorio Glisseal



Figura 54: Grafico schermo protettivo



Figura 55: Foto valvola

Bezeichnung Bestell-Nr.

Tubi

Tubo per vuoto 16/6 mm	17622
Tubo Nyflex 14 x 8 (Alternativa al tubo per vuoto 17622)	04113
Kühlwasserschlauch Silikon 9/6 mm	04133

Grasso da laboratorio Glisseal

Tubo 60 g	01330
-----------	-------

Schermo protettivo

Schermo protettivo completo	40440

Valvola

Questa valvola con separatore integrato è un accessorio necessario, nel momento in cui il vuoto viene regolato con un Vacuum Controller. Interrompe il collegamento tra pompa ed evaporatore rotante e protegge la pompa da sotanze inquinanti.

Valvola completa	37968
------------------	-------

9 Appendice

9.1 Dati tecnici

	R-200	R-205	B-490	
Tipo apparecchiatura	Rotavapor Basic	Rotavapor con Display	Bagno risc.	
Configurazioni vetrerie	A, V, C, S, E, CR	A, V, C, S, E, CR		
Dimensioni (bese,altezza, profondità)	544 x 697 x 367	544 x 697 x 367	280 x 191 x 250	
Peso	16-18 kg Secondo vetreria	16-18 kg Secondo vetreria	3.3 kg	
Tensione di esercizio	100, 120, 230 V +/- 10 %	100, 120, 230 V +/- 10 %	100, 120, 230 V +/- 10 %	
Tensione	Cavo d'alimentazione 2-spina (P,N,E)	Cavo d'alimentazione 2-spina (P,N,E)	Cavo d'alimentazione 2-spina (P,N,E)	
Frequenza	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 HZ	
Potenza assorbita	120 W	120 W	1400 W	
Istallazione / Categoria di sovratensione	II	II	II	
Classe IP				
Grado d'inquinamento	2	2	2	
Campo velocità rotazione	20 - 280 giri/min	20 - 280 giri/min		
Max grandezza del pallone	3 lt (max. 3 kg)	3 lt (max. 3 kg)	3 lt	
Campo regolazione temperatura			20°C fino a 180°C	
Visualizzazio	nenessuna	Temp. Vapori/Rotaz.	Temp. Attuale	
Precisione della temperatura misurata	20°C fino a 100°C 100°C fino a 180°C	20°C fino a 100°C 100°C fino a 180°C	+/- 1°C +/- 2°C	
Temperatura corcostante	10°C-35°C	10°C-35°C	10°C-35°C	
Condizioni ambientali	Solo per ambienti interni Massima umidità relativa 80% per temperatura fino a 30°C,			
Altezza massima	2000 m	2000 m	2000 m	
Contenuto del bagno			4 lt	
Protezione contro temperature troppo elevate			250°C	
Sollecitazione di pressione serpentina di raffreddamento	max. 2 bar abs. senza pusazione	max. 2 bar abs. senza pulsazione		
Taballa 4.4 Dali taradai				

Tabella 14: Dati tecnici

9.2 Materiali impiegati

Componente	Materiale		
	Denominazione	Sigla	
Sistema sollevamento rapido	Lega in getto d'alluminio	AIMg 9	
Alloggiamento elettronica	Lega in getto d'alluminio	AIMg 9	
Piastra inferiore	Lega in getto d'alluminio	AIMg 9	
Materiale isolamento bagno	Sintetico	PBT 30 GF	
Rivestimento bagno	Politetrafluoroetilene	PFA	
Caldaia bagno	Lega in getto d'alluminio	AIMg 9	
Platea di fondazione bagno	Lega in getto d'alluminio	AIMg 9	
Guarnizioni KD-34	Politetrafluoroetilene	PTFE	
Guarnizioni flangia	Etilentetrafluoroetilene	ETFE	

Tabella 15: Materiali impiegati

9.3 Dichiarazione di conformità

La Büchi Labortechnik AG

Casella postale CH-9230-Flawil, Svizzera

dichiara sotto la propria responsabilità che il prodotto:

Büchi Roravapor R-200

al quale si riferisce tale dichiarazione, è conforme alle seguenti norme:

EN 61010-1:1993 (-EC 1010-1, VDE 0411-1)

Norme di sicurezza per strumenti elettrici di misurazione, comando, regolazione. Requisiti necessari:

EN 61326-1:1997

Mezzi di servizio elettrici per tecnica di misurazione, gestione ed impiego in laboratorio Requisiti EMV

EN 55011:19911/B (-VDE 0875/B, VDE 0871/B)

Valori limite e procedure di misurazione per radiointerferenze di apparecchi industriali, scientifici e medici ad alta frequenza

EN 61000-3-2: 1995/1996

Valori limite per correnti di armonica

EN 61000-3-3: 1995

Valori limite per variazioni di tensione e flicker

Disposizioni della regolamentazione canadese relative alle interferenze radio.

ICES-001 Indicazione per generatori di radiofrequenze per scopi industriali, scientifici e medici.

L'apparecchio ISM risponde a tutte le condizioni previste delle disposizioni della regolamentazione canadese per gli apparecchi che causano interferenza.

Nota bene: queste condizioni valgono solo per generatori con più di 10.000 Hz.

In conformità alla direttiva dell'UE

73/23/CEE (Mezzi di servizio elettrici/Direttiva bassa tensione)

89/336/CEE (Compatibilità elettromagnetica)

Flawil, 01.09.2001

BÜCHI Labortechnik AG Meierseggstrasse 40 9230 Flawil Schweiz

Tel +41 (0)71 394 63 63 Fax +41 (0)71 394 65 65 buchi@buchi.com

www.buchi.com

G. book

Guido Worch Qualitymanager



